

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБЫ С ЧПУ

Технические характеристики моделей:

АНК D CNC 1260, 2060, 25100, 30100,
30135, 30175, 30220, 30320, 31160,
37175, 37220, 40175, 40220, 40320,
40400, 60220, 60320, 60400

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Рама станка и прижимная траверса

- конструкция, рассчитанная на высокие нагрузки и созданная с учетом многолетнего опыта
- двойные, длинные и точные блочные направляющие на верхней балке

Рабочая зона

- большие ход, вылет и рабочая зона **позволяют** производить различные виды окантовки по всей рабочей длине
- большая отведенная зона для производства гибки, что сокращает промежуточные операции
- легкая и комфортабельная гибка различных материалов

Гидравлическая система

- точно отхонингованный и хромированный гидравлический цилиндр
- расчет и настройка рабочего давления производится с помощью ЧПУ
- отлично подобранные гидравлические компоненты и измерительные системы обеспечивают точную синхронизацию рабочего цилиндра

ЧПУ

- 4-осевое управление Тип DNC 880 S
- 3-осевое управление Тип DNC 60
- простое в работе управление, специально концептированное для быстрого и простого рабочего процесса
- возможен ручной, полуавтоматический и автоматический режимы работы
- достигаются отличные результаты обработки, в т. ч. простое определение угла и обслуживание станка
- автоматическое индексирование при запуске станка
- отслеживание позиции при рабочем процессе
- программирование различных позиций осей Y1 и Y2
- сохранение данных характеризующих инструменты

- программируемые скорости гибки и возврата
- USB разъем

Задний упор

- ШВП и линейные направляющие для точной подачи по оси X
- автоматическая ось R (4-осевое ЧПУ DNC 880S) или точная ручная регулировка оси R (3-осевое ЧПУ DNC 60)
- автоматический возврат, гарантирующий стабильность размеров в процессе осуществляемой гибки
- легкое перемещение и точное позиционирование упорных штифтов, производимое по линейным направляющим

Передние опорные консоли

- линейные направляющие для легкого бокового хода
- особо стабильные с простой вертикальной регулировкой

Гибочный инструмент

- мультиматрица и зажимы инструментов Promecam дают возможность использовать разнообразные инструменты для гибки
- быстрая и простая смена инструмента производится системой быстрой смены
- все инструменты закалены, точно обработаны и обеспечивают точную настройку
- 4-осевая модель вкл. моторизированное бомбирование нижнего стола, 3-осевая модель вкл. ручную систему бомбирования нижнего стола

Система защиты и производительность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими CE требованиями
- высоко надежная и функциональная система LazerSafe
- операции гибки на прессе производятся при полной безопасности оператора, исключая известные ограничения фотобарьеров

Стандартные комплектующие: оси Y1, Y2, X, 3-осевое ЧПУ DNC 60 или 4-осевое ЧПУ DNC 880 S, защитная система LazerSafe, европейская система зажима, зажим инструментов 60 мм, ручное устройство быстрой смены прижимной траверсы, задний упор: электропривод & линейные направляющие & ШВП, регулируемые во вертикали упоры, опорные консоли с линейными направляющими (кроме АНК D CNC 1260)

Опции	Арт.-Nr.	Арт.-Nr.
• Вторая педаль управления	251 143	• Подготовка тандемного режима (АНК D 30100 - 60400) 251 144
• Масляное охлаждение (АНК D 1260 - 40320)	251 142	
• Масляное охлаждение (АНК D 40400 - 60400)	251 153	

Технические данные АНК D CNC		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175
Рабочая зона										
усилие гибки	т	60	60	100	100	135	175	220	320	175
длина отбортовки	мм	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3700
расстояние между колоннами	мм	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600	3100
вылет	мм	365	410	410	410	410	410	410	410	410
технологический ход	мм	160	265	265	265	265	265	265	365	265
скорость гибки	мм/с	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ускоренный ход	мм/с	200	200	180	180	160	120	120	100	120
скорость обратного хода	мм/с	120	120	120	120	120	100	100	100	100
мощность	кВт	4	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5
Размеры и масса										
объем гидравл. ёмкости	л	60	100	100	100	150	250	250	250	250
габариты	длина	мм	2490	3300	3800	4200	4200	4250	4250	4950
	ширина		1285	1650	1670	1670	1680	1700	1770	1700
	высота		2375	2750	2750	2750	2750	2900	3230	2900
масса	кг	3500	5850	8650	9250	10250	11250	12250	17250	17250
Арт.-Nr. с 3-осевым ЧПУ		182 400	182 401	182 402	182 403	182 404	182 405	182 406	182 407	182 408
Арт.-Nr. с 4-осевым ЧПУ		182 500	182 501	182 502	182 503	182 504	182 505	182 506	182 507	182 508

Отличное соотношение цены и производительности -
непревзойденная комбинация мощности, экономической
эффективности и надежности

Технические данные АНК D CNC		37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Рабочая зона									
усилие гига	т		175	220	320	400	220	320	400
длина отбортовки	мм		4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
расстояние между колоннами	мм	3100	3600	3600	3600	3400	5100	5100	5100
вылет	мм	410	410	410	410	510	410	410	510
ширина раскрытия, макс.	мм	265	265	265	365	365	265	365	365
скорость гига	мм/с	10	10	10	10	8	10	10	8
ускоренный ход	мм/с	120	120	120	100	100	100	100	100
скорость обратного хода	мм/с	100	100	100	100	80	100	100	80
мощность	кВт	22	18,5	22	37	37	22	37	37
Размеры и масса									
объем гидравл. ёмкости	л	250	250	250	250	450	250	250	500
габариты	длина	4950	5250	5250	5300	5750	7500	7500	7500
	ширина	1770	1700	1770	1910	2110	1770	1910	2110
	высота	2900	2750	2900	3230	3540	3250	3450	3710
масса	кг	14100	12850	14750	20750	26750	20590	28250	35750
Арт.-№г. с 3-осевым ЧПУ		182 409	182 410	182 411	182 412	182 413	182 414	182 415	182 416
Арт.-№г. с 4-осевым ЧПУ		182 509	182 510	182 511	182 512	182 513	182 514	182 515	182 516

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru