

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

DD703, DD703 А, DK703, DK703 А

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru



ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК (СУПЕРДРЕЛЬ)

- ➔ Скорость сверления отверстия 30мм – 60мм в глубину за минуту (отлична для различных материалов).
- ➔ Может сверлить маленькие отверстия на разных электропроводных материалах, особенно нержавеющей стали, закаленной стали, меди, алюминии и твердых сплавах и т.д.
- ➔ Ось Z с функцией фиксации глубины.
- ➔ Можешь просверливать отверстия с диаметром 0,3мм - 3,0мм (соотношение глубина-диаметр 300:1).
- ➔ Может просверлить предварительное отверстие, отверстие фильтра, отверстие форсунки, газовую раковину, групповые отверстия и т.д.
- ➔ Может сверлить на наклонной или изогнутой поверхности.
- ➔ Может легко эродировать сверло и метчик и т.д., которые поломались в заготовке, не разрушая резьбу в отверстиях.



DK 703

Базовые значения для справки. О каких-либо изменениях не будет оповещаться отдельно

Параметр и спецификация	DK703	DK703A	DD703	DD703A
Габариты рабочего стола, мм	320x440	320x440	400x600	400x600
Drasel рабочего стола, мм	250x350	250x350	300x400	300x400
Ход оси Z, мм	300+350	300+350	300+350	300+350
Максимальное расстояние до рабочего стола, мм	50-350	50-350	100-400	100-400
Максимальный ток обработки, А	30	30	30	30
Диаметр электрода, мм	0,3 - 3,0	0,3 - 3,0	0,3 - 3,0	0,3 - 3,0
Нагрузка на стол, кг	200	200	200	200
Питание	380В/50Гц	380В/50Гц	380В/50Гц	380В/50Гц
Максимальное потребление энергии, кВА	3,5	3,5	3,5	3,5
Габариты станка, мм	920x950x1750	920x950x1750	1000x970x1800	1000x970x1800
Вес станка, кг	600	600	800	800



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru