

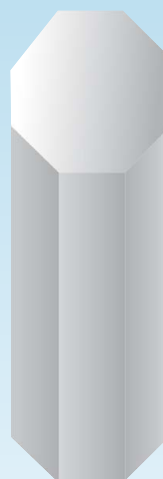
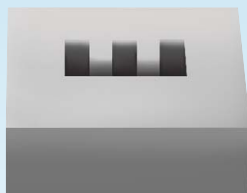
ПРОВОЛОЧНО-ЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

DEM 320 A, DEM 400 A,
DEM 500 A, Smart DEM

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru



Штемпельное нарезание

Материал	Инструментальная сталь
Высота	20 мм
Технологическое время	90 мин
Количество шагов	2 (1 черновой, 1 чистовой)
Качество поверхности	1,2 мкм Ra

Конусное нарезание

Материал	Инструментальная сталь
Высота	80 мм
Угол	$\pm 5^\circ$
Технологическое время	170 мин
Количество шагов	1 чистовой

Восьмиугольное нарезание

Материал	Инструментальная сталь
Высота	30 мм
Технологическое время	45 мин
Количество шагов	2 (1 черновой, 1 чистовой)
Качество поверхности	1,2 мкм Ra

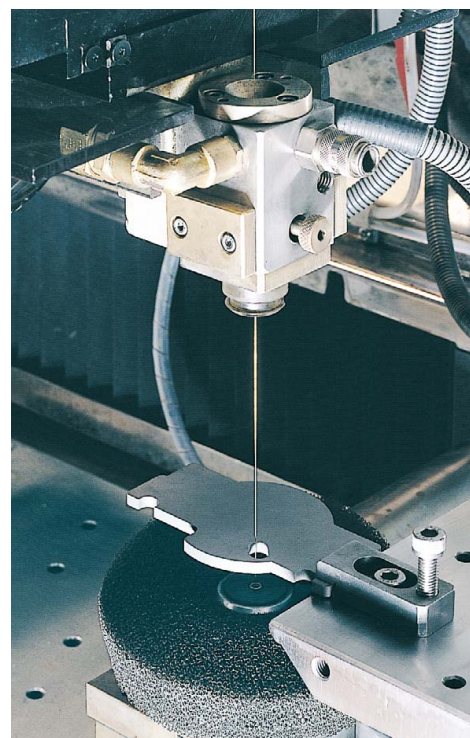


Ёмкость с диэлектриком и система фильтров



Передача данных через USB разъем

- Благодаря современной технологии резания достигается высокая чистота поверхности
- Высокая точность резания благодаря низкому износу проволоки (диаметр остается постоянным)
- Скорость съема материала 70 мм²/мин.
- Независимое программирование осей X|Y и U|V.
- LCD индикатор
- Автоматическое позиционирование
- Копирование, разворот, зеркальное отражение, нанесение шкал, ротация
- Обработка в файле DFX.
- Функция прохождения теста
- Функция диагностирования и многое другое
- Программирование параллельно с ходом программы



Высокоточная, малоизнашиваемая направляющая проволоки

Технические данные Smart DEM

Станок

макс. размеры заготовки	мм	350 x 450 x 200
макс. вес заготовки	кг	300
технологический ход стола X, Y	мм	250 x 350
перемещение по U-, V-осям	мм	30 x 30
диаметр проволоки	мм	0,25
макс. сила натяжения проволоки	Н	1600
макс. угол резания	мм	$\pm 5^\circ / 100$
макс. вес проволоочной катушки	кг	6
масса станка	кг	2000
направляющие проволоки		алмазные
макс. скорость съема	мм ² /мин	70
наилучш. показатель шероховатости мкм Ra		1,2
точность позиционирования	мм	0,02
питание	кВт/В	3 / 400

Диэлектрическая система

диэлектрическая жидкость		деионизированная вода
емкость цистерны	л	100
фильтр		10 мкм фильтров. бумага
ЧПУ		
дисплей		LCD
программное обеспечение		ELAPT 3.2
управляемые оси		X, Y, U, V
мин. задаваемая величина	мм	0,001
интерполяция		линейная, круговая
разворот контура		$\pm 90^\circ$
индикация положения		по всем осям
интерфейс		USB
Артикул		180 456

Проволочно-эрозионный станок с ЧПУ

SMART DEM

Высокопроизводительный проволочный эродирующий станок для изготовления высокоточных фасонных деталей и электродов

- Отличное качество обработанных поверхностей
- Высокая скорость съёма
- Технология Е-плюс
- Компьютерное управление
- Простое и быстрое программирование
- Прилагаются CAD/CAM-программы

Стандартные принадлежности:

ЧПУ на базе ПК, программное обеспечение CAD/CAM,
бумажный фильтр, RS-232 интерфейс с кабелем, USB разъем, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

эродирующая проволока 0,25 мм, алмазные направляющие,

- точные ШВП обеспечивают механическую точность в течении длительного срока службы
- надежная и ориентированная на пользователя система управления на базе ПК с сервоприводами приведена в полное соответствие с требованиями производственных процессов
- импульсный генератор использует новейшие технологии для эффективной обработки
- двунаправленная система направляющих проволоки является сердцем станка и обеспечивает точную подачу проволоки, так же при обработке деталей с большой конусностью или высотой
- запатентованная 4BLS система позволяет простую обработку деталей с конусностью до $\pm 30^\circ$, без потери точности и качества обрабатываемой поверхности
- интегрированная система централизованной смазки
- пульт ручного управления служит для быстрой настройки станка

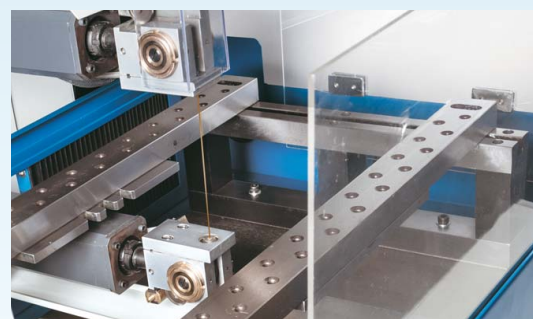


Рис. DEM 320 A

Точные направляющие проволоки с большим диапазоном регулировки

Стандартные комплектующие: CAD/CAM программное обеспечение, проволока 0,18 мм, фильтр, пульт управления, RS-232 разъем, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Технические данные		DEM 320 A	DEM 400 A	DEM 500 A
Рабочая зона				
заготовка, Длина x Ширина x Толщина (макс.)	мм	570 x 350 x 300	630 x 440 x 300	800 x 500 x 500
масса заготовки (макс.)	кг	500	500	1000
ход по оси X / Y	мм	320 / 250	400 / 320	500 / 400
ход по оси U / V	мм	55	55	55
диаметр проволоки	мм	0,18	0,18	0,18
сила натяжения проволоки (макс.)	N	6	6	6
угол резки (макс.)	°	30	30	30
направляющая проволоки		линейная	линейная	линейная
макс. скорость съема материала	мм ² /мин	180	180	180
макс. средний ток	A	8	8	8
ЧПУ				
программное обеспечение		DM-XPCNC	DM-XPCNC	DM-XPCNC
управляемые оси		4	4	4
мин. задаваемая величина	мм	0,001	0,001	0,001
Система диэлектрика				
диэлектрик		эмульгирующий реагент	эмульгирующий реагент	эмульгирующий реагент
объем емкости диэлектрика	л	60	60	60
Мощность				
общая потребляемая мощность	кВА	4,5	4,5	4,5
напряжение в сети	B	400	400	400
Точность				
точность позиционирования	мм	0,015 / 300	0,015 / 300	0,015 / 300
точность повтора	мм	0,01	0,01	0,01
шероховатость поверхности (чистая обраб.)	μm Ra	0,8~1,0	0,8~1,0	0,8~1,0
Размеры и масса				
габариты	мм	1300 x 1800 x 2100	1250 x 1810 x 2100	1820 x 1530 x 2000
масса	кг	1500	1800	2200
Арт.-№.		180 550	180 551	180 552

Проволочно-эрозионные станки с ЧПУ

DEM**Точность и качество при оптимальном соотношении цены и мощности**

- альтернатива в проволочно-эрозионном исполнении с высокой производительностью и рентабельностью
- жесткая Т-образная станина из серого чугуна, прошедшая отжиг для снятия внутренних напряжений
- точные линейные направляющие фирмы ТНК (Япония) по всем осям
- все станки подлежат строгому контролю качества, в процессе которого производятся измерения лазерными интерферометрами
- модульная конструкция упрощает проведение работ по техобслуживанию



Рис. DEM 500 А

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru