

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

DT320, DT3400, DK7725, DK7732, DK7740,
DK7750, DK7763, DK7780, DK7725H, DK7732H,
DK7740H, DK7750H, DK7763H

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru



ЭКСКЛЮЗИВНАЯ СЕРИЯ DT ПРОВОЛОЧНО-ЭРОЗИОННОГО ВЫРЕЗНОГО СТАНКА

- ➔ Высокоточные интегрированные направляющие и ШВП (шарики-винтовые пары) с двойной гайкой.
- ➔ Первоклассная отделка – множественная резка, которая может быть наравне с низкоскоростной резкой проволокой.
- ➔ Новейший механизм постоянного напряжения без необходимости натягивать проволоку на длительное время.
- ➔ Станина токарного станка полузакрытого типа, итальянский дизайн, защита окружающей среды, более чистый.



Механические параметр и спецификация	DT320	DT400
Габариты рабочего стола, мм	720x500	920x600
Drasel рабочего стола, мм	400x320	630x400
Максимальная толщина заготовки, мм	350	350
Конус обработки, мм	60 /800	60 /800
Максимальная скорость резания, мм/мин.	> 120	> 120
Оптимальный коэффициент шероховатости, мкм	< 1,0	< 1,0
Диаметр электрода-проволоки, мм	0,10-0,20	0,10-0,20
Скорость ход электрода-проволоки, м/сек.	11,5	11,5
Эквивалентный импульс рабочего стола, мм	0,001	0,001
Питание	50 Гц/380В	50 Гц/380В
Расход энергии станка, кВт	< 2	< 2
Максимальный вес заготовки, кг	400	600
Общий вес, кг	1300	2000
Общие габариты, мм	1700x1300x1800	1950x1600x1900



ПРОВОЛОЧНО-ЭРОЗИОННЫЙ ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК

- ➔ Высокопроизводительный, с подачей импульсной мощности с двухуровневым, двухдиапазонным усилителем, применим для обработки толстых предметов, максимальная толщина ≥ 800 мм.
- ➔ Стабильный, эффективный, с низкой потерей подачи импульсного питания, максимальная производительность резания 120 мм/мин. и скорость потери в молибденовых проводах $\leq 0,01/80,000$ мм.
- ➔ Компенсация люфтов: прямая компенсация на языке 3В*, в диапазоне 0-9999, а также компенсация люфтов с функцией выравнивая углов, полноповоротный, функция перевода, функция инверсии команды и функция пропорционального масштаба.
- ➔ Функция защиты предохранителя, автоматическое центрирование и контурное слежение при обработке и функция оповещения о завершении работы.
- ➔ Промышленный индивидуальный источник импульсной энергии, контролируемый компьютером, вертикальный корпус, цветной интерфейс, способен автоматически редактировать коды ISO, совместимые с языками 3В, 4В, одновременно программируя, цветные объемные фигуры и отражение образцов порезки в реальном времени на экране.
- ➔ Стандартно настроенный интерфейс RS-232C, с доступом в интернет.
- ➔ Возможна установка жесткого диска и рабочего стола Windows, множество выборов для заказчика.
- ➔ Разница в станках в системе управления (control cabinet) и преобразователе частоты. Система управления станков CNC WIRE CUT EDM MACHINE имеет 2 типа: SF-L70 and SF-ZS70. К примеру: DK7740 использует высокие скорости реза и управляется SF-L70. Однопроходные. DK7740ZF использует средние скорости реза и управляется SF-ZS70, многопроходный. До 7 проходов. То есть если качество реза при первом проходе не достаточное, то его можно повторить до 7 проходов и получить при скорости реза 150-160мм²/мин, шероховатость точностью до 0.015мм. Станки SF-ZS70 оснащены тайваньскими линейными направляющими и точнее первой модели с ЧПУ SF-L70.



7732



7740



Механические параметр и спецификация	DK7725ZF	DK7732ZF	DK7740ZF	DK7750ZF	DK7763ZF	DK7732	DK7740	DK7750	DK7763	DK7780	DK77100	DK77120
Рабочий стол, мм	320x510	360x610	460x690	540x910	650x1030	700x440	780x540	1000x650	1140x 750	1350x 985	1170X1700	1350X2010
Ход рабочего стола, мм	250x320	320x400	400x500	500x630	630x800	320x400	400x500	500x630	630x800	800x 1000	1000X1200	1200X1600
Максимальная толщина прямой линии резки, мм	300	400	400	450	550	400	400	600	600	600	1000	1000
Конус обработки, мм	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60 /80	60/80	60/80
Максимальный груз, кг	120	200	320	500	600	300	450	700	1000	2000	2600	4500
Шероховатость поверхности, мкм	< 1,2	< 1,2	< 1,2	< 1,2	< 2,5	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20
Точность обработки	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87	GB7926-87
Минимальная команда на обработку, мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Источник питания	380В +/- 10% / 50Гц	380В +/- 10% / 50Гц	380В +/- 10% / 50Гц	380В +/- 10% / 50Гц	380В +/- 10% / 50Гц	50Гц / 380В	50Гц / 380В	50Гц / 380В	50Гц / 380В	50Гц / 380В	50Гц / 380В	50Гц / 380В
Потребление энергии, кВт	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 1,0	< 1,0	< 1,0	< 1,0	< 1,0	<2,0	<2,0
Вес шкафа управления, кг	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Габариты шкафа управления, мм	700x600x 1520	700x600x 1520	600x600x 1520	600x600x 1520	600x600x 1520	-	-	-	-	-	580x600x 1620	580x600x 1620
Вес станка, кг	1200	1400	1600	2300	2800	1300	1800	2400	4000	5600	5600	8500
Габариты станка	1420x1040x 1600	1550x1170x 1700	1800x1380x 1700	2060x1760x 1850	2250x2250x 1950	1240x1170x 1400	1600x1240x 1400	1720x1680x 1700	2600x 2400x 1800	3000x2800x 2500	3000x2800x 2500	3200x3000x 2600

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru