

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ СЕРИИ F.LASER

Технические характеристики моделей:

F.LASER 1530, F.LASER 2040,

F.LASER 2060

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

F.LASER 1530 YLS-2000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 2050 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних напряжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TSP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	1530 мм
технол. ход, ось Y	3030 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	1000 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с ²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	8675 мм
ширина станка	2965 мм
масса вкл. сменный стол	15500 кг
Волоконный лазер YLS-2000	
мощность луча	2050 Вт
потребляемая мощность	8 кВт

мощность резания, сталь

15 мм

мощность резания, нержавеющая сталь

6 мм

мощность резания, алюминий

5 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 1530 YLS-3000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 3070 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних натяжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TCP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X

1530 мм

технол. ход, ось Y

3030 мм

технол. ход, ось Z

95 мм

высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	1000 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с ²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	8675 мм
ширина станка	2965 мм
масса вкл. сменный стол	15500 кг
Волоконный лазер YLS-3000	
мощность луча	3070 Вт
потребляемая мощность	12 кВт
мощность резания, сталь	18 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	10 мм
мощность резания, алюминий	8 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 1530 YLS-4000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 4100 Вт

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних натяжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов



- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла

Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TSP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	1530 мм
технол. ход, ось Y	3030 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	1000 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	8675 мм
ширина станка	2965 мм
масса вкл. сменный стол	15500 кг
Волоконный лазер YLS-4000	
мощность луча	4100 Вт
потребляемая мощность	16 кВт
мощность резания, сталь	20 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	12 мм
мощность резания, алюминий	10 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя

- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие
 полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 2040 YLS-2000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 2050 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световолокном, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних натяжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TCP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	2030 мм
технол. ход, ось Y	4030 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	1500 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	10640 мм

ширина станка	3467 мм
масса вкл. сменный стол	21500 кг
Волоконный лазер YLS-2000	
мощность луча	2050 Вт
потребляемая мощность	8 кВт
мощность резания, сталь	15 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	6 мм
мощность резания, алюминий	5 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 2040 YLS-3000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 3070 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних натяжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой

- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TSP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	2030 мм
технол. ход, ось Y	4030 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	1500 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	10640 мм
ширина станка	3467 мм
масса вкл. сменный стол	21500 кг
Волоконный лазер YLS-3000	
мощность луча	3070 Вт
потребляемая мощность	12 кВт
мощность резания, сталь	18 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	10 мм
мощность резания, алюминий	8 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие
 полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 2040 YLS-4000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 4100 Вт

- Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы
- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
 - не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
 - сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
 - сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних напряжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
 - Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
 - прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
 - комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
 - интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
 - наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TSP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	2030 мм
технол. ход, ось Y	4030 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	1500 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с ²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	10640 мм
ширина станка	3467 мм
масса вкл. сменный стол	21500 кг
Волоконный лазер YLS-4000	
мощность луча	4100 Вт
потребляемая мощность	16 кВт

мощность резания, сталь 20 мм

мощность резания, нержавеющая сталь 12 мм

мощность резания, алюминий 10 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 2060 YLS-2000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 2050 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних напряжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TCP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X 2030 мм

технол. ход, ось Y 6050 мм

технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	2000 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с ²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	14785 мм
ширина станка	3512 мм
масса вкл. сменный стол	25500 кг
Волоконный лазер YLS-2000	
мощность луча	2050 Вт
потребляемая мощность	8 кВт
мощность резания, сталь	15 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	6 мм
мощность резания, алюминий	5 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокну, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 2060 YLS-3000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 3070 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световодом, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних напряжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TCP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
- по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	2030 мм
технол. ход, ось Y	6050 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	2000 кг
ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с ²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	14785 мм
ширина станка	3512 мм
масса вкл. сменный стол	25500 кг
Волоконный лазер YLS-3000	
мощность луча	3070 Вт

потребляемая мощность	12 кВт
мощность резания, сталь	18 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	10 мм
мощность резания, алюминий	8 мм

LazerPlus

интуитивно понятный интерфейсграфическое отображение линии разрезаCAD to CUT - импорт DXF/DWG файловбольшой дисплей с сенсорным экраномуправление интегрированными дискамисвободный выбор стартовой точкиЧПУ с функцией оптимизации раскрояповторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сетиUSB-порт и подключение к сетиоснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокну, режущая головка, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

F.LASER 2060 YLS-4000 - Установка лазерного раскроя

Крупноформатная установка лазерной резки с волоконным лазером и сменным столом, мощностью до 4100 Вт

Волоконный лазер отлично подходит для резки металлических листов и даже светоотражающих материалов, таких как алюминий и медные сплавы

- этот тип источника лазера характеризуют высокая эффективность резки, низкие эксплуатационные расходы и очень длительный срок службы
- не требуется техобслуживание: луч направляется гибким световолокном, что исключает необходимость очистки линз
- сменный стол с гидравлической настройкой высоты, позволяет погрузку и разгрузку деталей непосредственно во время текущего процесса резки
- сварные конструкции качественной тяжелой рамы станка и жесткий мост прошли обработку отжигом для снятия внутренних натяжений, и обеспечивают необходимую жесткость и высокую стабильность при обработке тяжелых стальных листов
- Flying Optics - мост с двухсторонним, практически не требующим техобслуживания, косозубо-реечным приводом обеспечивает точное и быстрое позиционирование режущей головки по всей рабочей длине
- прямой привод - серводвигатели с цифровым управлением гарантируют наилучшие результаты резки благодаря высокой динамике, виброустойчивости и точности
- комфортабельность - стандартное оснащение электронным маховичком для простого позиционирования режущей головки, в ручном режиме, и установки целых и остаточных листов металла
- интегрированная ленточная система отвода шлаков, провалившихся через рабочую решетку обрезков металла и мелких деталей, делает их доступными без прерывания рабочего процесса
- наблюдение за рабочим процессом в закрытой и освещенной рабочей зоне возможно через смотровое окно из спецстекла



Высокопроизводительная режущая головка

- режущая головка HPSSL гарантирует постоянно высокую скорость и качество резки даже при изменяющейся рабочей температуре
- цифровой регулятор расстояния между соплом режущей головки и заготовкой
- быстрое переключение между тремя фокусными расстояниями линз, без изменения нулевой точки TCP
- простая ручная регулировка фокуса служит для оптимизации качества резки листов различной толщины
 - по мере износа возможна замена защитного стекла, что позволяет увеличить срок службы фокусирующей линзы

технол. ход, ось X	2030 мм
технол. ход, ось Y	6050 мм
технол. ход, ось Z	95 мм
высота обработки (макс.)	900 мм
масса заготовки (макс.)	2000 кг

ускоренный ход	120000 мм/мин
быстрый ход	15 м/с ²
точность позиционирования	± 0,02 mm
точность повтора	± 0,01 mm
длина станка	14785 мм
ширина станка	3512 мм
масса вкл. сменный стол	25500 кг
Волоконный лазер YLS-4000	
мощность луча	4100 Вт
потребляемая мощность	16 кВт
мощность резания, сталь	20 мм
мощность резания, нержавеющая сталь	12 мм
мощность резания, алюминий	10 мм

LazerPlus

- интуитивно понятный интерфейс
- графическое отображение линии разреза
- CAD to CUT - импорт DXF/DWG файлов
- большой дисплей с сенсорным экраном
- управление интегрированными дисками
- свободный выбор стартовой точки
- ЧПУ с функцией оптимизации раскроя
- повторное прохождение контура в случае прерывания резки или сбоя в сети
- USB-порт и подключение к сети
- оснащение LANTEK EXPERT программным обеспечением оптимизации раскроя

Стандартные комплектующие

полная комплектация вкл. ЧПУ, IPG волоконный лазер, оптоволокно, режущая головка с ёмкостным слежением за высотой, система смены стола (2 решетки) с гидравл. агрегатом, защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, руководство по программированию и эксплуатации

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru