

ПОРТАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ СЕРИИ HYDRO-JET D

Технические характеристики модели:

Hydro-Jet 3020 D, Hydro-Jet 3040 D,
Hydro-Jet 3060 D, Hydro-Jet 3080 D

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Hydro-Jet 3020 D - Портальная установка гидроабразивной резки

Экономичная установка гидроабразивной резки для раскроя больших листов с высоким качеством обрабатываемой поверхности

НОВИНКА - система 5-осевой резки (опция)

- резка со снятием фаски до 50°
- кинематика резания Nutator с применением приводов Harmonic Drive = высокая динамика и точность
- Endless Rotating = непрерываемый контур исключает необходимость повторного врезания = экономия времени и издержек

Устойчивая конструкция станка в комплекте с BHDТ насосом повышения давления Ecotron 40.37.

Станок укомплектован полностью интегрированной системой подачи абразива.

- гидроабразивная резка стали, алюминия, мрамора, композиционных материалов и др.
- мост с двухсторонним приводом
- двойные линейные направляющие по осям X и Y
- стальная ванна с погруженной в нее решеткой раскроя
- точные ШВП с автоматической смазкой, которая позволяет сохранить точность резки длительный срок
- напор (давление) подачи воды определяется ЧПУ
- подача абразива регулируемая ЧПУ
- GPlus 450 Cut с функцией сетчатого раскроя

Струя воды является универсальным инструментом с такими многочисленными преимуществами как:

- исключено термическое воздействие на материал, а механическое является незначительным
- отсутствие отверждения или напряжения материала
- отсутствие пыли, дыма и ядовитых паров
- обеспечивается минимальная ширина швов и безупречная чистота края резки
- чистота кромок реза позволяет исключить финишную обработку
- возможно начало резки из любой точки контура

Насос высокого давления ECOTRON 40.37 = стандартная комплектация Hydro-Jet

- Оптимальная надежность и результаты гидро- и гидроабразивной резки
- Высокий уровень безопасности и не сложный процесс техобслуживания
- Гидравлический привод с аксиальнопоршневым насосом
- Охлаждение масла с помощью масляно-водяного теплообменника
- Трубы в конструкции преобразователя давления рассчитаны на большие нагрузки
- Демпфер импульсов с аккумулятором
- В систему высокого давления встроен клапан быстрой разгрузки

Основой системы преобразования давления установок Hydro-Jet является насос высокого давления с гидроприводом, преобразователем давления, демпфером импульсов, блока предварительной фильтрации и клапаном быстрой разгрузки, монтированными на единой раме. Клапан быстрой разгрузки способствует снижению давления в трубах до атмосферного. Для снижения уровня шума и защиты системы высокого давления возможна опциональная комплектация насоса шумоизолирующим корпусом. Комплектация станка пропорциональным клапаном для автоматического регулирования водяного давления с помощью ЧПУ

Установка резки

зона резания 3000x2000 мм

технол. ход, ось Z 250 мм

допуст. нагрузка стола 1500 кг/м²

макс. вместительность ёмкости для песка 1000 кг

подача песка к месту раскроя (макс.) 0 - 500 гр/мин

Подача

ускоренный ход 25000 мм/мин

рабочая подача	0 - 8000 мм/мин
Точность	
точность позиционирования	± 0,1 mm / ± 0,004"
точность повтора	± 0,05 mm / ± 0,002"
Размеры и масса	
габариты	7100x4600x2250 мм
масса без воды	2000 кг
масса с водой	6600 кг
HD-насос	
мощность двигателя	37 кВт
производительность	3,8 л/мин
макс. доп. рабочее давление	4000 бар
макс. давление при длительной нагрузке	3800 бар
число подач	35 об/мин
Передаточное число	1:21,78
объем ёмкости для масла	130 л
температура окруж. среды при масляно-воздушном охлаждении	10 - 35 °
необходимое давление воздуха	1,48 кг/с
температура окруж. среды при масляно-водяном охлаждении	10 - 45 °
подача воды	0,5 дюйм
давление воды, с подкл. насоса	1 - 3 бар
подключение к обратке	3/8 дюйм
подключение высокого давления, HD трубы 3/8" и 9/16"	M30x2
давление воздуха	5,5 - 7 бар
подключение к сжатому воздуху, шланг (A.D.)	6 мм
необходимая сила тока	125 А
размеры насоса высокого давления	1800x850x955 мм
масса	950 кг

GPlus 450 Cut - предлагает оператору хорошо организованную оболочку управления для производства 2-х мерного раскроя

- Простое, ориентированное на пользователя управление позволяет достаточно быстро составлять программы
- импортрование чертежей сохраненных в DXF, DWG и DIN/ISO файлах

- чертежи могут быть проконтролированы, на наличие ошибок, и исправлены дополнительным DXF-анализатором
- простое создание различных геометрических форм с помощью 50 стандартных макросов
- моментальное отображение всех изменений резки на чертеже с возможностью имитации
- оптимальное использование материала благодаря функции сетчатого раскроя с такими функциями как поворот, зеркальное отображение и сортировка
- на установках с несколькими режущими головками расчет расстояния между ними производится автоматически
- база данных материалов с управлением раскроем листа, где находятся все спец. данные по всем обрабатываемым материалам, а так же технологии и размеры резки изделий
- оптимальный выбор начала резки контура благодаря большому количеству задаваемых факторов условий резки, при этом различаются округлые, угловатые внутренние и наружные контуры
- функция увеличения - увеличение изображения заготовки вместе со всеми врезаниями
- удобный интерфейс пользователя с возможностью внесения корректировки всех параметров обработки во время резки, а также удобное управление всеми сервисными сообщениями
- маркировка и резка деталей производится за одну программу
- Опционально: функция автомат. раскроя, которая располагает различные формы деталей на одном листе, так что при этом значительно снижаются расход материала и время работы
- после приостановки программы дальнейшая обработка может быть продолжена с последней позиции
- надежная калькуляция расхода материала и времени работы с помощью имитации процесса резки
- Online-помощь: при необходимости, мы осуществляем быстро и компетентно сервисную поддержку "online"
- индустриальный ПК basd CNC
- Поблочная обработка - 450 вычислительных блоков/сек.
- блок памяти 40 ГБ
- Процессор 2.0 ГГц Intel Celeron
- 10/100 МБит Ethernet-разъем (загрузка числ. программ из сети)
- USB-разъем для обмена данными

Стандартные комплектующие

ЧПУ GPlus 450 Cut с TFT дисплеем, электронный маховичёк, пульт управления, программное обеспечение GPlus 450 Cut, функция сетчатого раскроя, насос высокого давления ECOTRON 40.37, пропорциональный клапан, обратный клапан, HD фильтр на режущей головке, абразивная режущая головка, ёмкость для абразива 1000 кг, система подачи абразива, автоматич. ось Z с системой предотвращения столкновений, руководство по программированию и эксплуатации

Hydro-Jet 3040 D - Портальная установка гидроабразивной резки

Экономичная установка гидроабразивной резки для раскроя больших листов с высоким качеством обрабатываемой поверхности

НОВИНКА - система 5-осевой резки (опция)

- резка со снятием фаски до 50°
- кинематика резания Nutator с применением приводов Harmonic Drive = высокая динамика и точность
- Endless Rotating = непрерываемый контур исключает необходимость повторного врезания = экономия времени и издержек

Устойчивая конструкция станка в комплекте с BHDT насосом повышения давления Ecotron 40.37.

Станок укомплектован полностью интегрированной системой подачи абразива.

- гидроабразивная резка стали, алюминия, мрамора, композиционных материалов и др.
- мост с двухсторонним приводом
- двойные линейные направляющие по осям X и Y
- стальная ванна с погруженной в нее решеткой раскроя
- точные ШВП с автоматической смазкой, которая позволяет сохранить точность резки длительный срок
- напор (давление) подачи воды определяется ЧПУ
- подача абразива регулируемая ЧПУ
- GPlus 450 Cut с функцией сетчатого раскроя

Струя воды является универсальным инструментом с такими многочисленными преимуществами как:

- исключено термическое воздействие на материал, а механическое является незначительным
- отсутствие отверждения или напряжения материала
- отсутствие пыли, дыма и ядовитых паров
- обеспечивается минимальная ширина швов и безупречная чистота края резки
- чистота кромок реза позволяет исключить финишную обработку

- возможно начало резки из любой точки контура

Насос высокого давления ECOTRON 40.37 = стандартная комплектация Hydro-Jet

- Оптимальная надежность и результаты гидро- и гидроабразивной резки
- Высокий уровень безопасности и не сложный процесс техобслуживания
- Гидравлический привод с аксиальнопоршневым насосом
- Охлаждение масла с помощью масляно-водяного теплообменника
- Трубы в конструкции преобразователя давления рассчитаны на большие нагрузки
- Демпфер импульсов с аккумулятором
- В систему высокого давления встроен клапан быстрой разгрузки

Основой системы преобразования давления установок Hydro-Jet является насос высокого давления с гидроприводом, преобразователем давления, демпфером импульсов, блока предварительной фильтрации и клапаном быстрой разгрузки, смонтированными на единой раме. Клапан быстрой разгрузки способствует снижению давления в трубах до атмосферного. Для снижения уровня шума и защиты системы высокого давления возможна опциональная комплектация насоса шумоизолирующим корпусом.

Установка резки	
зона резания	3000x4000 мм
технол. ход, ось Z	250 мм
допуст. нагрузка стола	1500 кг/м²
макс. вместительность ёмкости для песка	1000 кг
подача песка к месту раскроя (макс.)	0 - 500 гр/мин
Подача	
ускоренный ход	25000 мм/мин
рабочая подача	0 - 8000 мм/мин
Точность	
точность позиционирования	± 0,1 мм / ± 0,004"
точность повтора	± 0,05 мм / ± 0,002"
Размеры и масса	
габариты	5400x4600x2250 мм
масса без воды	2500 кг
масса с водой	9000 кг
HD-насос	
мощность двигателя	37 кВт
производительность	3,8 л/мин
макс. доп. рабочее давление	4000 бар
макс. давление при длительной нагрузке	3800 бар
число подач	35 об/мин
Передаточное число	1:21,78

объем ёмкости для масла	130 л
температура окруж. среды при масляно-воздушном охлаждении	10 - 35 °
необходимое давление воздуха	1,48 кг/с
температура окруж. среды при масляно-водяном охлаждении	10 - 45 °
подача воды	0,5 дюйм
давление воды, с подкл. насоса	1 - 3 бар
подключение к обратке	3/8 дюйм
подключение высокого давления, HD трубы 3/8" и 9/16"	M30x2
давление воздуха	5,5 - 7 бар
подключение к сжатому воздуху, шланг (A.D.)	6 мм
необходимая сила тока	125 А
размеры насоса высокого давления	1800x850x955 мм
масса	950 кг

GPlus 450 Cut - предлагает оператору хорошо организованную оболочку управления для производства 2-х мерного раскроя

- Простое, ориентированное на пользователя управление позволяет достаточно быстро составлять программы
- импортирование чертежей сохраненных в DXF, DWG и DIN/ISO файлах
- чертежи могут быть проконтролированы, на наличие ошибок, и исправлены дополнительным DXF-анализатором
- простое создание различных геометрических форм с помощью 50 стандартных макросов
- моментальное отображение всех изменений резки на чертеже с возможностью имитации
- оптимальное использование материала благодаря функции сетчатого раскроя с такими функциями как поворот, зеркальное отображение и сортировка
- на установках с несколькими режущими головками расчет расстояния между ними производится автоматически
- база данных материалов с управлением раскроем листа, где находятся все спец. данные по всем обрабатываемым материалам, а так же технологии и размеры резки изделий
- оптимальный выбор начала резки контура благодаря большому количеству задаваемых факторов условий резки, при этом различаются округлые, угловатые внутренние и наружные контуры
- функция увеличения - увеличение изображения заготовки вместе со всеми врезаниями
- удобный интерфейс пользователя с возможностью внесения корректировки всех параметров обработки во время резки, а также удобное управление всеми сервисными сообщениями
- маркировка и резка деталей производится за одну программу
- Опционально: функция автомат. раскроя, которая располагает различные формы деталей на одном листе, так что при этом значительно снижаются расход материала и время работы
- после приостановки программы дальнейшая обработка может быть продолжена с последней позиции
- надежная калькуляция расхода материала и времени работы с помощью имитации процесса резки
- Online-помощь: при необходимости, мы осуществляем быстро и компетентно сервисную поддержку "online"
- индустриальный ПК basd CNC
- Поблочная обработка - 450 вычислительных блоков/сек.
- блок памяти 40 ГБ
- Процессор 2.0 ГГц Intel Celeron
- 10/100 МБит Ethernet-разъем (загрузка числ. программ из сети)
- USB-разъем для обмена данными

Стандартные комплектующие

ЧПУ GPlus 450 Cut с TFT дисплеем, электронный маховичёк, пульт управления, программное обеспечение GPlus 450 Cut, функция сетчатого раскроя, насос высокого давления ECOTRON 40.37, обратный клапан, пропорциональный клапан, HD фильтр на режущей головке, абразивная режущая головка, ёмкость для абразива 1000 кг, система подачи абразива, автоматич. ось Z с системой предотвращения столкновений, руководство по программированию и эксплуатации

Hydro-Jet 3060 D - Портальная установка гидроабразивной резки

Экономичная установка гидроабразивной резки для раскроя больших листов с высоким качеством обрабатываемой поверхности

НОВИНКА - система 5-осевой резки (опция)

- резка со снятием фаски до 50°
- кинематика резания Nutator с применением приводов Harmonic Drive = высокая динамика и точность
- Endless Rotating = непрерываемый контур исключает необходимость повторного врезания = экономия времени и издержек

Устойчивая конструкция станка в комплекте с BHDТ насосом повышения давления Ecotron 40.37.

Станок укомплектован полностью интегрированной системой подачи абразива.

- гидроабразивная резка стали, алюминия, мрамора, композиционных материалов и др.
- мост с двухсторонним приводом
- двойные линейные направляющие по осям X и Y
- стальная ванна с погруженной в нее решеткой раскроя
- точные ШВП с автоматической смазкой, которая позволяет сохранить точность резки длительный срок
- напор (давление) подачи воды определяется ЧПУ
- подача абразива регулируемая ЧПУ
- GPlus 450 Cut с функцией сетчатого раскроя

Струя воды является универсальным инструментом с такими многочисленными преимуществами как:

- исключено термическое воздействие на материал, а механическое является незначительным
- отсутствие отверждения или напряжения материала
- отсутствие пыли, дыма и ядовитых паров
- обеспечивается минимальная ширина швов и безупречная чистота края резки
- чистота кромок реза позволяет исключить финишную обработку
- возможно начало резки из любой точки контура

Насос высокого давления ECOTRON 40.37 = стандартная комплектация Hydro-Jet

- Оптимальная надежность и результаты гидро- и гидроабразивной резки
- Высокий уровень безопасности и не сложный процесс техобслуживания
- Гидравлический привод с аксиальнопоршневым насосом
- Охлаждение масла с помощью масляно-водяного теплообменника
- Трубы в конструкции преобразователя давления рассчитаны на большие нагрузки
- Демпфер импульсов с аккумулятором
- В систему высокого давления встроен клапан быстрой разгрузки

Основой системы преобразования давления установок Hydro-Jet является насос высокого давления с гидроприводом, преобразователем давления, демпфером импульсов, блока предварительной фильтрации и клапаном быстрой разгрузки, смонтированными на единой раме. Клапан быстрой разгрузки способствует снижению давления в трубах до атмосферного. Для снижения уровня шума и защиты системы высокого давления возможна опциональная комплектация насоса шумоизолирующим корпусом.

Установка резки	
зона резания	3000х6000 мм
технол. ход, ось Z	250 мм
допуст. нагрузка стола	1500 кг/м²
макс. вместительность ёмкости для песка	1000 кг
подача песка к месту раскроя (макс.)	0 - 500 гр/мин
Подача	
ускоренный ход	30000 мм/мин

рабочая подача	0 - 8000 мм/мин
Точность	
точность позиционирования	± 0,1 mm / ± 0,004"
точность повтора	± 0,05 mm / ± 0,002"
Размеры и масса	
габариты	9000x6200x2400 мм
масса без воды	4500 кг
масса с водой	14500 кг
HD-насос	
мощность двигателя	37 кВт
производительность	3,8 л/мин
макс. доп. рабочее давление	4000 бар
макс. давление при длительной нагрузке	3800 бар
число подач	35 об/мин
Передаточное число	1:21,78
объем ёмкости для масла	130 л
температура окруж. среды при масляно-воздушном охлаждении	10 - 35 °
необходимое давление воздуха	1,48 кг/с
температура окруж. среды при масляно-водяном охлаждении	10 - 45 °
подача воды	0,5 дюйм
давление воды, с подкл. насоса	1 - 3 бар
подключение к обратке	3/8 дюйм
подключение высокого давления, HD трубы 3/8" и 9/16"	M30x2
давление воздуха	5,5 - 7 бар
подключение к сжатому воздуху, шланг (A.D.)	6 мм
необходимая сила тока	125 А
размеры насоса высокого давления	1800x850x955 мм
масса	950 кг

GPlus 450 Cut - предлагает оператору хорошо организованную оболочку управления для производства 2-х мерного раскроя

- Простое, ориентированное на пользователя управление позволяет достаточно быстро составлять программы
- импортирование чертежей сохраненных в DXF, DWG и DIN/ISO файлах

- чертежи могут быть проконтролированы, на наличие ошибок, и исправлены дополнительным DXF-анализатором
- простое создание различных геометрических форм с помощью 50 стандартных макросов
- моментальное отображение всех изменений резки на чертеже с возможностью имитации
- оптимальное использование материала благодаря функции сетчатого раскроя с такими функциями как поворот, зеркальное отображение и сортировка
- на установках с несколькими режущими головками расчет расстояния между ними производится автоматически
- база данных материалов с управлением раскроем листа, где находятся все спец. данные по всем обрабатываемым материалам, а так же технологии и размеры резки изделий
- оптимальный выбор начала резки контура благодаря большому количеству задаваемых факторов условий резки, при этом различаются округлые, угловатые внутренние и наружные контуры
- функция увеличения - увеличение изображения заготовки вместе со всеми врезаниями
- удобный интерфейс пользователя с возможностью внесения корректировки всех параметров обработки во время резки, а также удобное управление всеми сервисными сообщениями
- маркировка и резка деталей производится за одну программу
- Опционально: функция автомат. раскроя, которая располагает различные формы деталей на одном листе, так что при этом значительно снижаются расход материала и время работы
- после приостановки программы дальнейшая обработка может быть продолжена с последней позиции
- надежная калькуляция расхода материала и времени работы с помощью имитации процесса резки
- Online-помощь: при необходимости, мы осуществляем быстро и компетентно сервисную поддержку "online"
- индустриальный ПК basd CNC
- Поблочная обработка - 450 вычислительных блоков/сек.
- блок памяти 40 ГБ
- Процессор 2.0 ГГц Intel Celeron
- 10/100 МБит Ethernet-разъем (загрузка числ. программ из сети)
- USB-разъем для обмена данными

Стандартные комплектующие

ЧПУ GPlus 450 Cut с TFT дисплеем, электронный маховичёк, пульт управления, программное обеспечение GPlus 450 Cut, функция сетчатого раскроя, насос высокого давления ECOTRON 40.37, пропорциональный клапан, обратный клапан, HD фильтр на режущей головке, абразивная режущая головка, ёмкость для абразива 1000 кг, система подачи абразива, автоматич. ось Z с системой предотвращения столкновений, руководство по программированию и эксплуатации

Hydro-Jet 3080 D - Портальная установка гидроабразивной резки

Экономичная установка гидроабразивной резки для раскроя больших листов с высоким качеством обрабатываемой поверхности

НОВИНКА - система 5-осевой резки (опция)

- резка со снятием фаски до 50°
- кинематика резания Nutator с применением приводов Harmonic Drive = высокая динамика и точность
- Endless Rotating = непрерываемый контур исключает необходимость повторного врезания = экономия времени и издержек

Устойчивая конструкция станка в комплекте с BHDT насосом повышения давления Ecotron 40.37.

Станок укомплектован полностью интегрированной системой подачи абразива.

- гидроабразивная резка стали, алюминия, мрамора, композиционных материалов и др.
- мост с двухсторонним приводом
- двойные линейные направляющие по осям X и Y
- стальная ванна с погруженной в нее решеткой раскроя
- точные ШВП с автоматической смазкой, которая позволяет сохранить точность резки длительный срок
- напор (давление) подачи воды определяется ЧПУ
- подача абразива регулируемая ЧПУ
- GPlus 450 Cut с функцией сетчатого раскроя

Струя воды является универсальным инструментом с такими многочисленными преимуществами как:

- исключено термическое воздействие на материал, а механическое является незначительным
- отсутствие отверждения или напряжения материала
- отсутствие пыли, дыма и ядовитых паров
- обеспечивается минимальная ширина швов и безупречная чистота края резки
- чистота кромок реза позволяет исключить финишную обработку
- возможно начало резки из любой точки контура

Насос высокого давления ECOTRON 40.37 = стандартная комплектация Hydro-Jet

- Оптимальная надежность и результаты гидро- и гидроабразивной резки
- Высокий уровень безопасности и не сложный процесс техобслуживания
- Гидравлический привод с аксиальнопоршневым насосом
- Охлаждение масла с помощью масляно-водяного теплообменника
- Трубы в конструкции преобразователя давления рассчитаны на большие нагрузки
- Демпфер импульсов с аккумулятором
- В систему высокого давления встроен клапан быстрой разгрузки

Основой системы преобразования давления установок Hydro-Jet является насос высокого давления с гидроприводом, преобразователем давления, демпфером импульсов, блока предварительной фильтрации и клапаном быстрой разгрузки, монтированными на единой раме. Клапан быстрой разгрузки способствует снижению давления в трубах до атмосферного. Для снижения уровня шума и защиты системы высокого давления возможна опциональная комплектация насоса шумоизолирующим корпусом. Комплектация станка пропорциональным клапаном для автоматического регулирования водяного давления с помощью ЧПУ

Установка резки	
зона резания	3000x8000 мм
технол. ход, ось Z	250 мм
допуст. нагрузка стола	1500 кг/м²
макс. вместительность ёмкости для песка	1000 кг
подача песка к месту раскроя (макс.)	0 - 500 гр/мин
Подача	
ускоренный ход	30000 мм/мин
рабочая подача	0 - 8000 мм/мин
Точность	
точность позиционирования	± 0,1 mm / ± 0,004"
точность повтора	± 0,05 mm / ± 0,002"
Размеры и масса	
габариты	11000x6200x2400 мм
масса без воды	7200 кг
масса с водой	20000 кг
HD-насос	
мощность двигателя	37 кВт
производительность	3,8 л/мин
макс. доп. рабочее давление	4000 бар
макс. давление при длительной нагрузке	3800 бар
число подач	35 об/мин
Передаточное число	1:21,78

объем ёмкости для масла	130 л
температура окруж. среды при масляно-воздушном охлаждении	10 - 35 °
необходимое давление воздуха	1,48 кг/с
температура окруж. среды при масляно-водяном охлаждении	10 - 45 °
подача воды	0,5 дюйм
давление воды, с подкл. насоса	1 - 3 бар
подключение к обратке	3/8 дюйм
подключение высокого давления, HD трубы 3/8" и 9/16"	M30x2
давление воздуха	5,5 - 7 бар
подключение к сжатому воздуху, шланг (A.D.)	6 мм
необходимая сила тока	125 А
размеры насоса высокого давления	1800x850x955 мм
масса	950 кг

GPlus 450 Cut - предлагает оператору хорошо организованную оболочку управления для производства 2-х мерного раскроя

- Простое, ориентированное на пользователя управление позволяет достаточно быстро составлять программы
- импортрование чертежей сохраненных в DXF, DWG и DIN/ISO файлах
- чертежи могут быть проконтролированы, на наличие ошибок, и исправлены дополнительным DXF-анализатором
- простое создание различных геометрических форм с помощью 50 стандартных макросов
- моментальное отображение всех изменений резки на чертеже с возможностью имитации
- оптимальное использование материала благодаря функции сетчатого раскроя с такими функциями как поворот, зеркальное отображение и сортировка
- на установках с несколькими режущими головками расчет расстояния между ними производится автоматически
- база данных материалов с управлением раскроем листа, где находятся все спец. данные по всем обрабатываемым материалам, а так же технологии и размеры резки изделий
- оптимальный выбор начала резки контура благодаря большому количеству задаваемых факторов условий резки, при этом различаются округлые, угловатые внутренние и наружные контуры
- функция увеличения - увеличение изображения заготовки вместе со всеми врезаниями
- удобный интерфейс пользователя с возможностью внесения корректировки всех параметров обработки во время резки, а также удобное управление всеми сервисными сообщениями
- маркировка и резка деталей производится за одну программу
- Опционально: функция автомат. раскроя, которая располагает различные формы деталей на одном листе, так что при этом значительно снижаются расход материала и время работы
- после приостановки программы дальнейшая обработка может быть продолжена с последней позиции
- надежная калькуляция расхода материала и времени работы с помощью имитации процесса резки
- Online-помощь: при необходимости, мы осуществляем быстро и компетентно сервисную поддержку "online"
- индустриальный ПК basd CNC
- Поблочная обработка - 450 вычислительных блоков/сек.
- блок памяти 40 ГБ
- Процессор 2.0 ГГц Intel Celeron
- 10/100 Мбит Ethernet-разъем (загрузка числ. программ из сети)
- USB-разъем для обмена данными

Стандартные комплектующие

ЧПУ GPlus 450 Cut с TFT дисплеем, электронный маховичёк, пульт управления, программное обеспечение GPlus 450 Cut, функция сетчатого раскроя, насос высокого давления ECOTRON 40.37, пропорциональный клапан, обратный клапан, HD фильтр на режущей головке, абразивная режущая головка, ёмкость для абразива 1000 кг, система подачи абразива, автоматич. ось Z с системой предотвращения столкновений, руководство по программированию и эксплуатации

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru