

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Технические характеристики моделей:

KNWP 15 М, KNWP 30 М, KNWP 50 М,

KNWP 60 НМ, KNWP 100 НМ,

KNWP 160 НМ, KNWP 200 НМ

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Для использования в ремонтных и учебных мастерских

Для ремонтно-монтажных работ, таких как:

- выпрессовка и запрессовка подшипников, болтов и втулок
- правка несущих конструкций, валов, осей и профилей
- прессования и раздавливания
- контроля допустимой нагрузки и надежности сварочных швов
- правка деталей
- контроль прочности материалов
- стабильная станина, точно обработанная стальная конструкция
- приведение в действие гидравл. насоса возможно как ручным так и ножным управлением (только KNWP 30 / 50 M)
- 2-ступенчатый гидравлический блок с переключением от быстрого в ускоренный рабочий режим
- возврат поршня производится автоматически и регулируется оператором с помощью дросельного клапана и пружины
- легко регулируемая высота рабочего стола, не смотря на его стабильное исполнение
- широкополосная многофункциональная матрица для осевой обработки деталей, в т.ч. рихтовки плоских деталей и валов, в серийной комплектации
- с системой вертикальной подачи стола (KNWP 50 M)



Набор накладных пластин V-формы



Педаль управления (только KNWP 30 / 50 M)

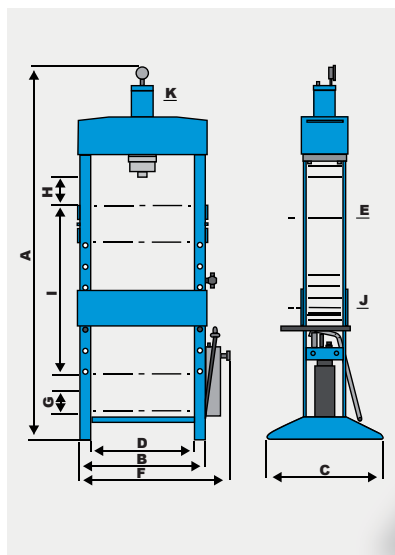


Рис. KNWP 30M

Технические данные KNWP		15 M	30 M	50 M
Рабочая зона				
усилие давления	т	15	30	50
макс. давление	бар	382,2	374,6	399,5
ход поршня за подачу				
- быстрый ход	мм	7,84	3,84	2,46
- рабочий ход	мм	0,96	0,47	0,30
суммарный ход поршня	мм	160	160	160
пропускная способность				
- быстрый ход	л/мин	31,5	31,5	31,5
- рабочий ход	л/мин	3,80	3,80	3,80
Масса и размеры				
ёмкость гидравл. блока	л	1,65	1,65	1,65
объем ёмкости для масла	л	1,65	1,65	2,50
масса	кг	117	150	250

Размеры				
A	мм	1930	2050	2120
B	мм	690	695	925
C	мм	600	640	760
D	мм	555	560	750
E	мм	190	230	300
F	мм	825	830	1100
G	мм	100	115	115
H	мм	115	155	155
I	мм	900	920	920
J	мм	215	255	325
K	мм	82	115	14
Арт.-Nr.		131 742	131 741	131 743

**Горизонтально перемещаемый рабочий цилиндр
двойного действия**

- рабочее усилие от 60 до 200 т
- для производства ремонтно-монтажных работ
- рихтовка осей, валов, различных профилей и т.д.
- выпрессовка и запрессовка подшипников и втулок

Все модели с электро-гидравлическим приводом

- автоматический возврат поршня
- 2-ступенчатый гидроагрегат
- подключение к электросети 3х400 В / 50 Гц
- легкоходовой рабочий цилиндр с регулировкой по горизонтали
- точно обработанная стабильная и функциональная станина станка

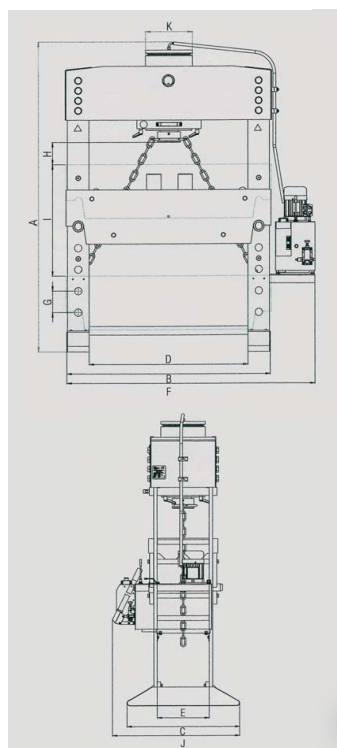


Рис. KNWP 100 NM

Технические данные KNWP		60 NM	100 NM	160 NM	200 NM
Рабочая зона					
рабочее усилие	т	60	100	160	200
макс. давление	бар	259	258	255	243
длина хода, макс.	мм	380	380	400	400
поступательная скорость	мм/с	8,69	7,54	7,48	5,73
рабочая скорость	мм/с	2,07	2,47	2,4	1,84
скорость возврата	мм/с	10,79	9,06	9,35	7,08
Мощность					
мощность двигателя					
гидравл. насоса	кВт	1,5	2,2	3	3
Масса и размеры					
ёмкость гидравл. блока л		30	30	30	30
масса	кг	540	970	1195	1690
Размеры					
A	мм	2120	2140	2200	2270
B	мм	1000	1350	1410	1610
C	мм	695	755	825	865
D	мм	750	1100	1100	1300
E	мм	260	300	380	410
F	мм	1315	1665	1725	1925
G	мм	150	150	150	150
H	мм	197	180	180	180
I	мм	750	750	750	750
J	мм	805	865	935	975
K	мм	200	250	325	368
Арт.-Nr.		131 744	131 745	131 746	131 747

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru