

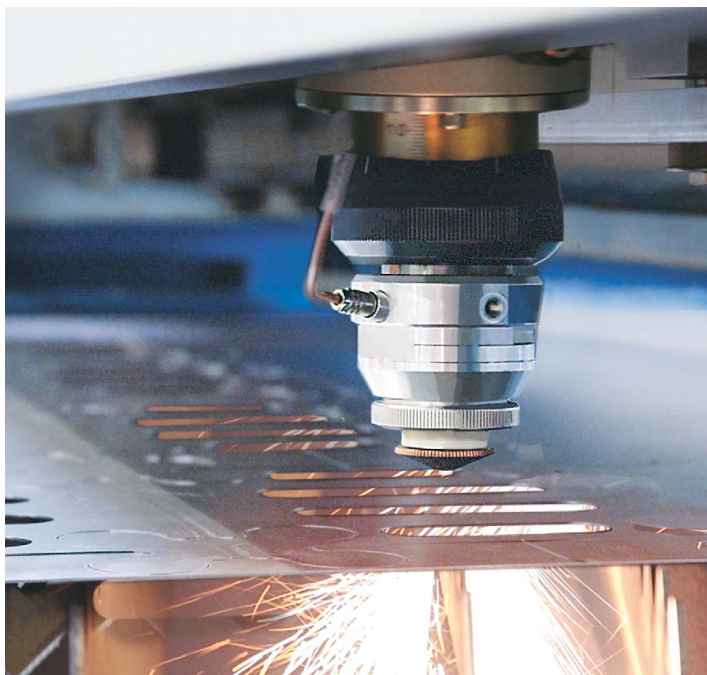
УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ СЕРИИ LASER-JET

Технические характеристики моделей:

Laser-Jet 1512, Laser-Jet 2512

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru



- компактная установка лазерного раскроя с небольшой занимаемой площадью и небольшим весом
- минимальные требования к месту установки
- не большие затраты времени на пусконаладку



- отличное качество резки благодаря использованию эффективного луча и прочной конструкции установки
- компактная и удобная для загрузки/разгрузки деталей конструкция
- легко осваиваемая программа управления с интегрированной базой технологических данных (Cutting Chief inside см. стр. 18)
- низкие эксплуатационные затраты и длительные интервалы между техобслуживанием (система дистанционной диагностики Advanced Remote Control)
- низкий уровень выброса отработанных газов благодаря системе вытяжки, также над рабочей зоной (опция)

Стандартные принадлежности: ЧПУ на базе ПК, CO₂ лазер, лазерная оптика траектории луча, режущая головка высокого давления, слежение за высотой, реле подачи газа и давления, решётка для раскроя металла, защитный щит с автомат. подачей, жидкость охлаждения лазерного источника, руковод. по программированию и эксплуатации

Технические данные Laser Jet		1512	2512
ход по оси			
- X	мм	1500	2500
- Y	мм	1250	1250
- увеличенный ход по оси Y (опция)	мм	1500	1500
- Z	мм	70	70
рабочая высота	мм	1000	1000
пропускная способность по ширине	мм	1850	2850
пропускная способность по высоте	мм	60	60
макс. нагрузка на раб. стол	кг/дм ²	2,5	2,5
ускоренный ход	м/мин	60	60
точность позиционирования	мм	± 0,05	± 0,05
точность повторения	мм	± 0,05	± 0,05
ширина станка	мм	2850	3850
длина станка	мм	3020	3020
масса (SM 1500)	кг	2000	2100
Laser Jet c SM 600 Арт.-Nr.		140 815	140 811
Laser Jet c SM 1000 Арт.-Nr.		140 816	140 810
Laser Jet c SM 1500 Арт.-Nr.		140 817	140 812

CO ₂ – Лазер		SM 600	SM 1000	SM 1500
длина луча	μм	10,6	10,6	10,6
качество луча	K >	0,8	0,8	0,8
мощность луча	Вт	600	1000	1500
макс. мощность импульсов кВт		2	3,5	5
частота импульсов	Гц	1000	1000	1000
лазер		Premix LASAL 81		
потребляемая мощность кВт		макс. 7	макс. 10	макс. 13

Опции

	Арт.-Nr.
• Система аспирации и фильтрации	140 840
• Оснащение для обработки неметаллов	250 746
• Рабочий стол для обработки неметаллов	250 747
• Система охлаждения лазерного источника	250 748
• Система подготовки воздуха	250 749
• Сменная оправа линзы	250 750
• Оптическая юстировка с набором для очистки	250 751
• Маховик системы позиционирования	250 601
• CAD/CAM программа (сетчатый раскрой)	250 752
• CAD/CAM дополнение к программе	250 753
• Программа калькуляции затрат	250 754
• Удлиненная ось Y до 1500 мм	250 959
• Сушилка для сжатого воздуха	251 090
• Цифровой регулятор давления рабочего газа	251 194



Система откачки и фильтрации (опция)



Пульт управления системы позиционирования (опция)

Установки лазерной резки

Laser-Jet 1512 • 2512 / CO₂-Laser

Функциональная и гибкая компактная установка универсального применения для раскроя большого спектра материалов

Укомплектована лазером CO₂ с различной мощностью луча.

Низкая закупочная цена, приемлемая для новичков лазерной технологии.



Made in Germany

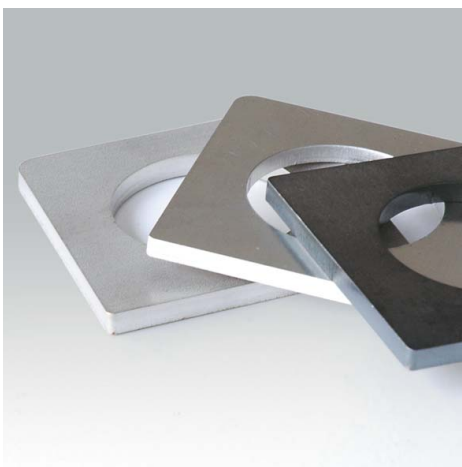
- филигранная резка импульсным лазерным лучом
- высокое качество резки благодаря фокусированию, регулируемому системой слежения за высотой
- автоматический режим при врезании, резке углов, маленьких и больших окружностей (Cutting Chief inside)
- интегрированный переключатель для 2-х режущих

газов с 2-мя ступенями давления подачи (цифровой регулятор давления - опция)

- раскрой разнообразных металлов
- маркировка деталей той же режущей головкой
- переоснащение для резки не металлических материалов (пластмассы, дерева и др. натуральных матер.) (опция)



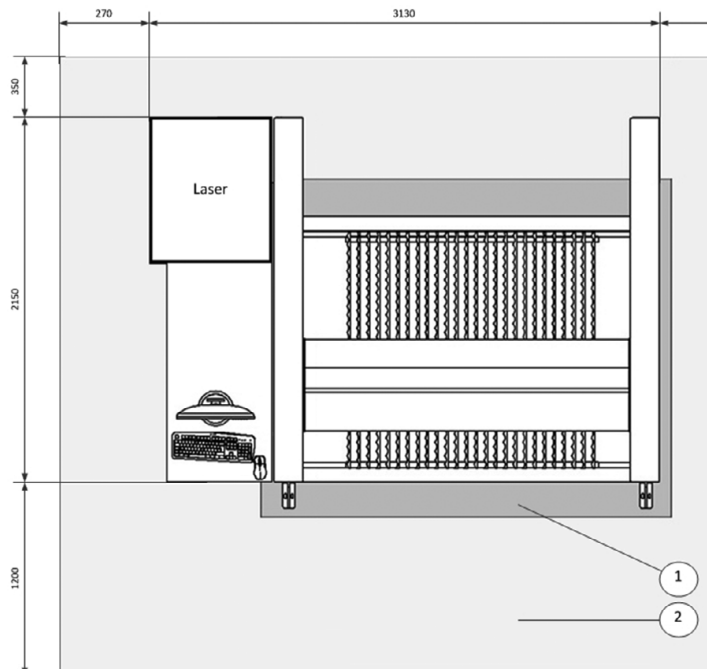
Высокое качество резки филигранных контуров



Раскрой алюминия, стали и железа



Детали из оргстекла толщиной до 30 мм



- конструкция установок лазерной резки с CO₂ лазером и волоконным лазером одного типа
- эргономичная в обращении в процессе производства раскроя и простая в управлении установка
- чрезвычайно компактная конструкция



В связи с более короткой длиной волны волоконного лазера, раскрой осуществляется в закрытом корпусе. Его подвижная часть автоматически закрывается при начале раскроя и автоматически открывается после завершения операции резки, затем готовые детали могут быть изъятые из рабочей зоны.

В качестве опции можно заказать, открывающуюся наверх крышку для возможности установки детали сверху

Установка лазерной резки Laser-Jet:

Мост станка расположен продольно по оси X. Для размещения листов материала и изъятия готовых деталей нет необходимости извлечения рабочего стола из корпуса установки.

Источник лазерного излучения установлен на раме станка и не требует дополнительного установочного пространства.

Технические данные Laser-Jet см. стр. 18	1512	2512
Установка с FL 1000 Арт.-№г.	140 874	140 875
Установка с FL 1500 Арт.-№г.	140 870	140 871
Установка с FL 2000 Арт.-№г.	140 872	140 873

Волоконный лазер Ytterbium	FL 1000	FL 1500	FL 2000
длина луча мкм	1,07-1,08	1,07-1,08	1,07-1,08
мощность излучения, макс. Вт	1050	1575	2100
стабильность мощности %	± 2	± 2	± 2
мощность CW-излуч., мин. Вт	100	150	200
частота импульсов, макс. Гц	5000	5000	5000
потребляемая мощность кВт	макс. 4	макс. 6	макс. 8

Стандартные комплект.: полная комплектация с ЧПУ на базе ПК, волоконный лазер Ytterbium, оптоволоконный кабель, режущая головка высокого давления, емкостное слежение за высотой, переключатель режущий газ / давление при резании, решётка для раскроя металла, защитное огражд. с автомат. подачей, охладитель возвратной жидкости СОЖ, руководство по програм. эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Установка вытяжки и фильтрации	140 840
• Пульт управления системы позиционирования	250 601
• Программа CAD/CAM (функция сетчатого раскроя)	250 752
• Дополнение к программе CAD/CAM	250 753
• Программа калькуляции затрат	250 754
• Увеличение оси Y до 1500 мм	250 959
• Сушилка для сжатого воздуха	251 090
• Цифровой регулятор давления рабочего газа	251 194



Установочная площадь Laser-Jet	1512	2512
необходимая площадь (1) мм	2400 x 1900	3400 x 1900
мин. рабочая зона (2) мм	4000 x 3700	5000 x 3700



Установки лазерной резки

Laser-Jet 1512 • 2512 / Faserlaser

Высокая производительность при резке нержавеющей стали, алюминия, медных сплавов и других рефлектирующих металлов

Укомплектованы волоконным лазером различной мощности.

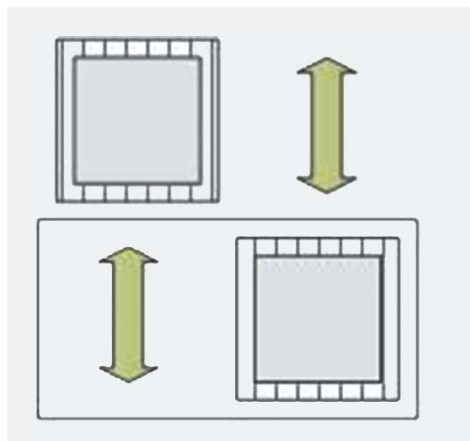
Низкие эксплуатационные расходы за счет высокой эффективности.



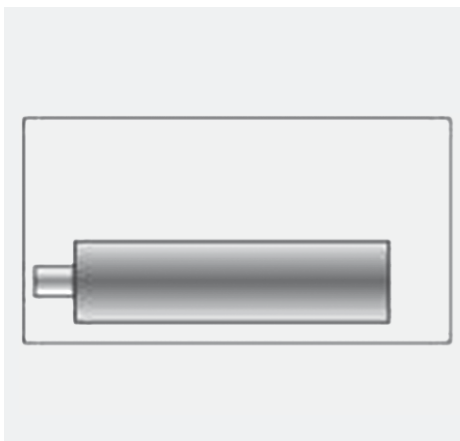
Made in Germany

- лазерный луч направляется по гибкому оптоволокну не загрязняя оптику луча
- рабочая линза предохраняется от повреждений легко заменяемым защитным стеклом
- лазерная установка в процессе работы практически не требует техобслуживания
- автоматический процесс раскроя, функция слежения за высотой, переключение газа см. описание на стр. 19

- листы большого размера могут раскраиваться по частям, протягивая лист, часть за частью, через рабочую зону
- установка может быть опционально оснащена двумя выдвижными ящиками для сменного режима работы
- рабочая зона может быть дооснащена интегрированным поворотным устройством для обработки труб (опционально)
- маркировка деталей производится той же режущей головкой, что и раскрой



Тандемная установка резания с 2 выдвижными ящиками (опционально)



Рабочая зона поворотного устройства



Высокое качество резки филигранных контуров

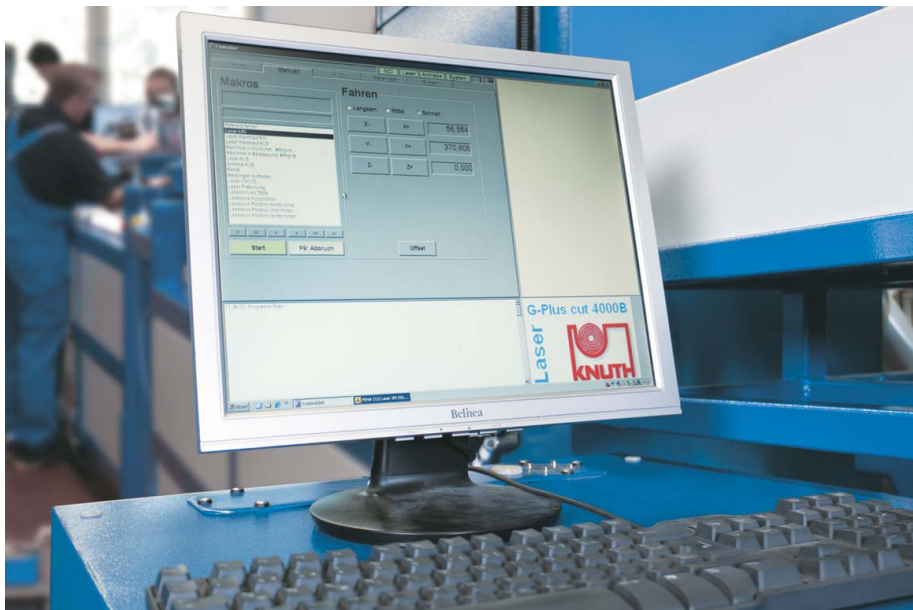
GPlus Cut 4000 B

Высокопроизводительное ЧПУ на базе ПК для установок лазерной резки

- **Инновационные комплектующие в модульном исполнении** (с самодиагностикой всех модулей)
- **Очень быстрое обновление данных** (такт 0,25 мс = 4000 Гц позициониров.)
- **Большой блок памяти для осуществления различных видов резки**
- **SPS и NC-блок для защиты от сбоев Windows (BSoD)**
- **3 USB порта для обмена данными и подключения к интернету** (позволяет осуществлять не сложный и быстрый обмен данными, дистанционный контроль и диагностику - Advanced Remote Control)
- **Наглядный, легко осваиваемый интерфейс** (отдельные окна мануального режима, ввода данных, моделирования резки, автоматического обслуживания)
- **Автоматическая настройка параметров посредством технологической базы данных** (выбор параметров для оптимизации резки в ее процессе, возможен прямой импорт чертежей и данных из DXF и DIN/ISO)
- **Выбираемая заранее траектория процесса резки вдоль контура (Cutting Chief Inside)**
- **Легкое возобновление резки после ее прерывания**

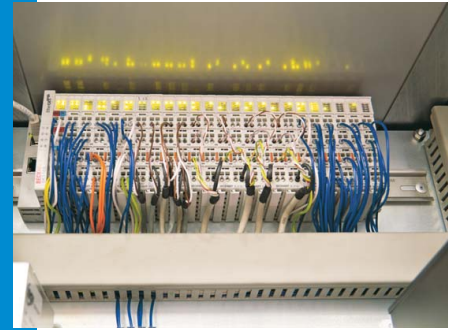
Опциональное программное обеспечение CAD/CAM:

- Простое составление программы, не требующее опыта программирования на ЧПУ, импорт данных из DXF, DWG, DIN/ISO файлов
- Анализатор для проверки и обработки векторных файлов
- 50 параметризованных макросов со стандартными геометрическими формами
- Технологическая систематизация размещения контуров резки и маркировки
- Автоматическая конфигурация раскроя, применение перемычек, программирования моста и резания в цепочке, в т.ч. с края листа
- Функция сетчатого раскроя
- Дополнение для партерного, контурного и ручного раскроя, для получения общей линии разреза, а также разделения и распределения остатков материала
- Дополнение для вычисления времени резки и стоимости деталей



Техническое оснащение:

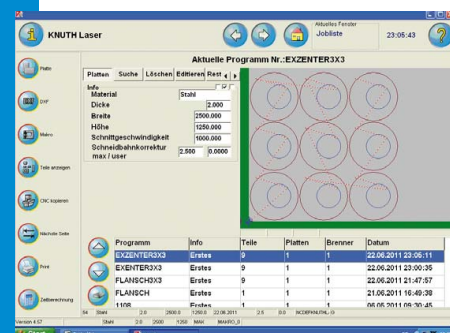
- IPC: Intel Pentium M 1,8 GHz, 1.024 MB RAM, 160 GB жесткий диск, 6 x USB 2.0
- Windows XP Professional 32 Bit
- 3 x Ethernet 10/100 промышленная сеть EtherCAT
- I/O: модуль ввода/вывода согласно Beckhoff New Automation Technology
- ЧПУ: TwinCAT NC I + NC PTP + TwinCAT PLC в виде Multi-SPS
- CAD/CAM (опция): spcCUT в компьютерной версии 2D (IBE-программа) + GPlus/Laser – постпроцессор



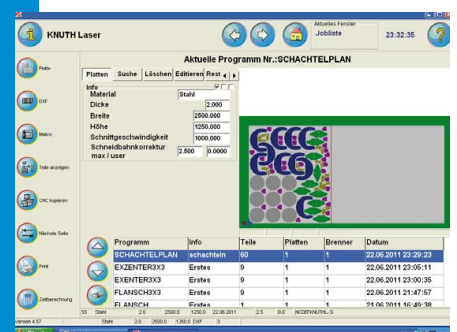
I/O – модуль ввода/вывода (EtherCAT)

Параметры раскроя из технологической базы данных

Симуляция раскроя на HMI пользователя



Сетчатый раскрой деталей с врезанием (CAD/CAM - опция)



Контурный раскрой из остаточной сетки и удаление остатка (опция)

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru