

УСТАНОВКИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ СЕРИИ PLASMA-JET DS, DSL

Технические характеристики моделей:

Plasma-Jet DS 3015 Max 200,
Plasma-Jet DSL

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Plasma-Jet DS 3015 Max 200 - Установка плазменного раскроя

Установка плазменной резки экстра класса с ЧПУ Burny Phantom и Hypertherm

- исключительно стабильная модель с выдающейся точностью резания
- мост с двухсторонним приводом
- Линейные направляющие по всем осям
- динамичные АС-сервоприводы переменного тока, по всем координатам, с не требующим техобслуживания безззорным планетарным приводом
- износостойкие и практически не требующие техобслуживания косозубо-реечные приводы рассчитаны на непрерывную работу
- оптимальная скорость подачи в т.ч. при обработке точных контуров и изгибов малого радиуса
- автоматическое управление высотой плазменной струи режущей головки
- регулируемый ток резания
- отдельно стоящий стол плазменной резки, прочной стальной конструкции, с высокой допустимой нагрузкой
- отдельное расположение исключает механическое и термическое воздействие на ведущий механизм
- мгновенная смена режущей головки с помощью быстрофиксирующего устройства
- высокая степень рентабельности из-за минимальных затрат времени на оснастку
- Магнитная державка режущей головки делает возможным быструю смену режима резки от плазменного к газовому
- Используйте прилагаемые справочные таблицы с данными резки для достижения оптимальных результатов
- Станок может быть оборудован газовой режущей головкой и дополнительным рабочим столом для газовой резки (макс. 2000 кг/м²)

Установка резки

зона резания 3100x1600 мм

ускоренный ход 16000 мм/мин

допуст. нагрузка стола 560 кг/м²

источник плазмы Max 200

макс. толщина резки St.37 (старт с края заготовки) 50 мм

макс. толщина резания St.37 (просечка отверстий) 25 мм

угол резания Klasse (class) 4-5 nach (to) ISO 9013

мощность источника плазмы	30 кВт
ток резания	40 - 200 А
рабочие газы	Luft, N2, O2, (Ar-H2)
размеры источника плазмы	710x1040x1090 мм
масса источника плазмы	350 кг
Точность	
точность позиционирования	± 0,05 mm
точность повтора	± 0,05 mm
Размеры и масса	
габариты	4700x3300x1700 мм
масса	2000 кг

Burny Phantom

Комплектующие:

- Процессор: 1 ГГц
- Промышленный сенсорный дисплей 10,4" TFT
- Рабочая память: 512 MB DDR RAM
- Оперативная система: Windows XP Embedded
- Жёсткий диск: 30 ГБ
- Интерфейсы: USB, 3.5" дисковод, подключение к сети
- языки операционной системы ЧПУ: немецкий, английский, шведский, французский, русский, итальянский, норвежский
- цветное, с высокой контрастностью, интерактивное графическое изображение
- удобная панель управления
- надежное ЧПУ для применения в экстремальных условиях
- быстрая установка плат
- возможность расширения стандартной библиотеки геометрических форм
- многофункциональный режим и конвертирование в DXF
- функция GoTo

Стандартные комплектующие

ЧПУ Burny Phantom (см. технические данные), источник плазмы Max 200, автомат. регулирование высоты плазменной дуги режущей головки (THC), водяное охлаждение, рабочий стол с вытяжным устройством, руководство по программированию и эксплуатации

Plasma-Jet DSL - Установка плазменного раскроя

Установка резки

зона резания	1850 - 4250 mm
высота стола	800 mm
длина стола	2100 - 25200 mm
технологический ход, ось X	1600 - 4250 mm
технологический ход, ось Y	2200 - 24200 mm
Bartfrei	16 - 38 mm
Produktion (Lochstechen)	32 - 50 mm
Maximale Schneidleistung	38 - 80 mm
Trennschnitt	75 - 160 mm
масса	2950 - 37800 kg

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru