

УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Технические характеристики модели:

Plasma-Jet DSH 1530 HPR 260 XD

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Plasma Jet DSH 1530 HPR 260 XD - Установка плазменного раскроя

Установка плазменной резки экстра класса с применением ноу-хау и плазменной технологией мирового лидера Hypertherm

- Станок укомплектован: программным обеспечением для автоматического раскроя, автомат. газовой консолью, газовой режущей головкой и системой откачки
- комплектующие от Hypertherm: источник плазмы, ЧПУ, программа и регулятор высоты, которые позволяют оптимально использовать возможности современной плазменной технологии
- возможна поставка установок практически любого размера с механизмом привода в стабильном исполнении
- качественные линейные направляющие обеспечивают высокую точность и быстрый рабочий ход по всем осям
- мост с двухсторонним приводом
- динамичные АС-сервоприводы переменного тока по всем координатам
- износостойкие и практически не требующие техобслуживания косозубо-реечные приводы рассчитаны на непрерывную работу
- свободностоящий стабильный, сегментированный, стол с вытяжкой и пневматическим управлением клапанами обеспечивает оптимальную по всей рабочей зоне
- мгновенная смена режущей головки с помощью быстروفиксирующего устройства
- автоматическое регулирование высоты от Hypertherm
- автоматическое предотвращение столкновений
- ЧПУ с операционной системой Windows

Установка резки	
зона резания	1500x3000 мм
ускоренный ход	30000 мм/мин
допуст. нагрузка стола	1000 кг/м ²
Источник плазмы	
макс. толщина резки St.37 (старт с края заготовки)	64 мм
макс. толщина резания St.37 (просечка отверстий)	38 мм
угол резания	Klasse (class) 2-4 nach (to) ISO 9013
мощность источника плазмы	36 кВт
ток резания	30 - 260 А
рабочие газы	H35/N2, N2/N2, H35-N2/N2, F5/N2, Luft/Luft, O2/Luft, O2/O2
размеры источника плазмы	1150x820x1190 мм
масса источника плазмы	567 кг
Точность	
точность позиционирования	± 0,02 mm

точность повтора ± 0,02 mm

Размеры и масса

габариты 2650x4200x2000 мм

масса 3600 кг

Hypertherm MicroEDGE Pro

Инновационная технология управления позволяет повысить качество и продуктивность, а так же понизить производственные затраты!

- HyDefinition качество резки
- автоматический выбор ширины шва в соответствии с толщиной материала, силы тока и скорости
- оптимизация срока службы быстроизнашиваемых деталей благодаря автоматической настройке высоты врезания и резки

Высокий уровень комфорта оператора

- автоматическая настройка параметров процесса резки с помощью автономной программы
- Простая конфигурация выполняемых задач с помощью мастер-функции CutPro Wizard, выдающей пошаговые инструкции
- Извещение оператора о необходимости ввода типа пластины и номера быстроизнашиваемой детали
- Рекомендации для оптимизации процесса резки
- Руководство по эксплуатации к ЧПУ, регулировка высоты горелки и источника плазмы на дисплее оператора
- Возможность проведения диагностики через сеть интернет
- Автономная диагностика с помощью программы ввода форм или программы ЧПУ для обработки деталей

Стандартная комплектация

- оперативная система: Windows
- промышленное ПК с 15" сенсорным экраном
- графическая поддержка оператора
- USB разъем

Стандартные комплектующие

ЧПУ Hypertherm, источник плазмы Hypertherm , регулировка высоты луча от Hypertherm , автоматическая газовая консоль, газовая режущая головка, функция автоматического раскроя, устройство отсоса, сегментированный рабочий стол с вытяжной системой

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru