

УСТАНОВКИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ СЕРИИ PLASMA-JET DST

Технические характеристики моделей:

Plasma-Jet DST 1530, 2040,
2060, 2080, 20120, 3060,
3080, 30120, 30150, 30180

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru



ЧПУ Hypertherm MicroEDGE Pro



Режущая головка Hypertherm с THC контролем за высотой

Технические данные источника плазмы		HSD 130	HPR 130 XD	HPR 260 XD	HPR 400
макс. толщина металла St. 37 (старт с края заготовки)	мм	38	38	64	80
макс. толщина металла St. 37 (пробивка отверстий)	мм	25	32	38	50
точность		Кл. 4 согл. ISO 9013	Кл. 2 - 4 согл. ISO 9013	Кл. 2 - 4 согл. ISO 9013	Кл. 2 - 5 согл. ISO 9013
мощность источника плазмы	кВт	19,5	22	36	49
сила тока резания	А	45-130	30-130	30-260	30-400
снабжение газом - плазма		воздух/воздух, N ₂ /воздух, N ₂ /CO ₂ , H35/N ₂	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ , воздух/воздух, O ₂ /воздух, O ₂ /O ₂	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ , воздух/воздух, O ₂ /воздух, O ₂ /O ₂	O ₂ /воздух, O ₂ /O ₂ , Ar/воздух, H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/N ₂
габариты (Д x Ш x В)	мм	1120 x 570 x 1070	1080 x 566 x 968	1150 x 820 x 1190	1180 x 880 x 1260
масса	кг	330	390	620	970

Опции	Арт.-Nr.		Арт.-Nr.
• Автоматическая газовая консоль	250 911	• Фильтр вытяжного устройства 6000 м³/ч	250 916
• Автогенная режущая головка	250 912	• Труборез для труб длиной до 3 м	250 917
• Увеличение рабочего стола	250 913	• Программа оптимизации раскроя Turbonest	250 918
• Фильтр вытяжного устройства 4000 м³/ч	250 914	• Программное обеспечение Pronest	250 919
• Фильтр вытяжного устройства 5000 м³/ч	250 915	• Сушилка для сжатого воздуха	251 090

Стандартная комплектация: ЧПУ Hypertherm, источник плазмы Hypertherm, THC сенсор автомат. регулирования высоты по оси Z, раб. стол с вытяжкой и электропневмат. управл. клапанами, миним. стартовый набор быстроизнашиваемых деталей, руков. по программ. и эксплуатации

Технические данные Plasma-Jet DST		1530	2040	2060	2080	20120
ЧПУ		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Рабочая установка						
рабочая зона	мм	1650 x 3500	2150 x 4200	2150 x 6300	2150 x 8400	2150 x 12600
ускоренный ход	мм/мин	20000	20000	20000	20000	20000
допустимая нагрузка стола (макс.)	кг/м²	1000	1000	1000	1000	1000
Точность						
точность позиционирования	мм	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
точность повторения	мм	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
Масса и размеры						
габариты	мм	3500 x 5000	4000 x 6000	4000 x 8000	4000 x 10000	4000 x 14000
масса (без источника плазмы и вытяжки)	кг	2700	3450	4700	5900	8400
HSD 130 Арт.-Nr.		140 900	140 904	140 908	140 912	140 916
HPR 130 XD Арт.-Nr.		140 901	140 905	140 909	140 913	140 917
HPR 260 XD Арт.-Nr.		140 902	140 906	140 910	140 914	140 918
HPR 400 XD Арт.-Nr.		140 903	140 907	140 911	140 915	140 919

Установка плазменной резки экстра класса с применением ноу-хау и плазменной технологией мирового лидера Hypertherm

- стабильная модель для высокоточной резки
- мост с двухсторонним приводом
- точные линейные направляющие по всем осям
- динамичные АС-сервоприводы переменного тока, по всем координатам, с безззорным планетарным приводом не требующим техобслуживания
- износостойкие с низким техобслуживанием приводы с косозубо-реечной передачей, рассчитанные на непрерывную работу
- оптимальная скорость подачи в т.ч. при обработке точных контуров и изгибов малого радиуса
- автоматическое управление высотой плазменной струи режущей головки
- регулируемый ток резания
- отдельно стоящий стол плазменной резки, прочной стальной конструкции, с высокой допустимой нагрузкой
- отдельное расположение исключает механическое и термическое воздействие на ведущий механизм
- мгновенная смена режущей головки с помощью быстрофиксирующего устройства
- высокая степень рентабельности из-за минимальных затрат времени на оснастку
- наличие в ЧПУ базы данных параметров для оптимального раскроя
- возможно дооснащение автогенной режущей головкой, трубрезным устройством и др. опциями



Рис. Plasma-Jet DST 1530 с HPR 260

Технические данные Plasma-Jet DST		3060	3080	30120	30150	30180
ЧПУ		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Установка резки						
рабочая зона	мм	3150 x 6300	3150 x 8400	3150 x 12600	3150 x 15400	3150 x 18200
ускоренный ход	мм/мин	20000	20000	20000	20000	20000
допуст. нагрузка стола (макс.)	кг/м ²	1000	1000	1000	1000	1000
Точность						
точность позиционирования	мм	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
точность повтора	мм	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
Масса и размеры						
габариты	мм	5000 x 8000	5000 x 10000	5000 x 14000	5000 x 17000	5000 x 20000
масса (без источника плазмы и вытяжки)	кг	6250	8100	11600	13850	16250
HSD 130 Арт.-Nr.		140 920	140 924	140 928	140 932	140 936
HPR 130 XD Арт.-Nr.		140 921	140 925	140 929	140 933	140 937
HPR 260 XD Арт.-Nr.		140 922	140 926	140 930	140 934	140 938
HPR 400 XD Арт.-Nr.		140 923	140 927	140 931	140 935	140 939

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru