

РОТАЦИОННЫЕ 4-ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

RBM 20/04, RBM 20/16, RBM 25/06,
RBM 25/13, RBM 25/20, RBM 25/35,
RBM 30/10, RBM 30/16, RBM 30/40,
RBM 30/70, RBM 40/06, RBM 40/13

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Ротационный 4-валковый гидравлический гибочный станок

RBM

Для гибки эллиптических и конических форм, предварительная и окончательная гибка за один проход

- солидная станина, современной конструкции, созданной на основе собранного многолетнего опыта
- откидной подшипник с гидроприводом для извлечения готового изделия
- установка валков (подвод и регулировка параллельности и конусности) с пульта управления
- все валки закалены и установлены на высококачественные подшипники
- верхний и нижний валки имеют гидравлический привод
- гидравлические блоки производителей Parker и Bosch
- электрические блоки производителей Siemens и Telemecanique
- мин. диаметр гибки =
5 x Ø верхнего валка (RBM 30/70)
3 x Ø верхнего валка (все кроме RBM 30/70)

Рис. RBM 25/20 CNC

Стандартная комплект.: закаленные валки, устройство конической гибки, цифровой индикатор, пульт управления, руков. по эксплуатации

Специальные принадлежности: ЧПУ или с ЧУ типа Teach-In, приспособление для конической гибки, частота вращения регулируется пультом управления бесступ., боковая и центральная поддержка для изделий больших Ø, стол для подачи материала

Технические данные RBM		20/04	20/16	25/06	25/13	25/20	25/35	30/10	30/16	30/40	30/70	40/06	40/13
рабочая длина	мм	2100	2100	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3100	3100	4100	4100
макс. толщина листа	мм	6	20	8	16	25	45	13	20	50	85	8	16
макс. допустимая толщина подгибки	мм	4	16	6	13	20	35	10	16	40	70	6	13
верхний валок Ø	мм	160	300	210	300	360	460	300	360	540	700	300	390
нижний валок	мм	140	270	190	270	330	420	270	330	500	650	270	360
боковые валки Ø	мм	120	210	170	210	250	360	210	250	440	550	210	300
мощность двигателя	кВт	2,2	15	7,5	11	18,5	30	11	15	55	110	7,5	15
длина	мм	4142	4532	4642	5032	5042	5969	5532	5542	6669	6600	6532	7241
ширина	мм	1140	1730	1390	1730	1900	2300	1730	1900	3000	3450	1730	2100
высота	мм	1037	1489	1300	1489	1677	2585	1489	1677	2925	3900	1489	1983
масса	кг	2320	7000	4600	8110	11800	30000	8800	13200	52000	80000	9930	20800
Арт.-Nr.		131 900	131 903	131 906	131 909	131 912	131 915	131 921	131 924	131 927	131 930	131 933	131 936
Арт.-Nr. с ЧПУ		131 901	131 904	131 907	131 910	131 913	131 916	131 922	131 925	131 928	131 931	131 934	131 937
Арт.-Nr. с ЧПУ Teach-In		131 902	131 905	131 908	131 911	131 914	131 917	131 923	131 926	131 929	131 932	131 935	131 938

Для гибки конусов все параметры необходимо уменьшить на 50%.
Рекомендуется использовать закалённые валки!

Обработка листового металла

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru