

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

Servomill 700, Servomill UFM 6, Servomill UWF 5,

Servomill UFM 8 V, Servomill UWF 10,

Servomill UWF 12, Servomill UWF 15

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Фрезерные станки

Servomill

Традиционное фрезерование становится легче, точнее и эффективнее за счёт интегрированной электроники

- Станки Servomill - это новое поколение традиционно управляемых фрезерных станков.
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки.
- Высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы.

**Ваши преимущества:**

- **проще:** интуитивное управление - наглядное расположение блоков управления и понятные функции
- бесступенчатая, регулируемая, автоматическая подача по всем осям
- ускоренный ход со скоростью до 5000 мм/мин
- нажатием кнопки могут быть выставлены конечные упоры по любой оси - в памяти могут быть сохранены по 3 позиции упоров на 1 ось
- **точнее:** управление электронными маховичками - перемещение осей производится высококачественными сервоприводами, преобразующими вращение маховичка с точностью и динамикой современных станков с ЧПУ
- **надёжнее:** приводы, шпиндели и измерительные системы помещены в кожух или защищены и практически не требуют техобслуживания
- **электронные компоненты** производства Германия
- **большие нагрузки:** используются исключительно высококачественные компоненты приводов, разработанные для длительной интенсивной эксплуатации
- **низкие затраты на техобслуживание:** отсутствует необходимость в регулярном техническом обслуживании блока привода подачи

Испытанные фрезерные станки с инновационным управлением и новой технологией подачи

Servomill UWF 5



Servomill UFM 8 V



Servomill UWF 10 • 12 • 15

Консольно-фрезерный станок

Servomill 700

Механический фрезерный станок с сервоприводами для мастерской, индивидуального производства и обучения

- солидная станина станка, тщательно обработанная, с защитной конструкцией
- регулируется за счёт поворачивающейся и подвижной верхней консоли
- легко регулируемые направляющие типа ласточкин хвост по оси X и широкие, прямоугольные направляющие по осям Y и Z
- долговременная точность за счёт ШВП по всем осям
- закаленные и отшлифованные направляющие централизованно снабжаются смазкой
- поворачивающаяся фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и двигателем мощностью 3,7 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя с промежуточным редуктором и индикацией числа оборотов на светодиодном дисплее
- ручная подача пиноли с микрометрическим упором ограничения глубины, что позволяет сверлить точные отверстия
- большой, поворачивающийся пульт управления с интегрированным УЦИ

вкл. УЦИ

Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, поддон для стружки, LED освещение, СОЖ, ручная система централизованной смазки, защитный кожух горизонтальной направляющей, сервисный инструмент, руков. по эксплуатации

Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-Nr.

103 322
125 024

- Делительная головка ST 130 110 960
- Набор для фрезерного патрона ISO 40 106 044
- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14 105 300

Технические данные Servomill 700

Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	680
технол. ход, ось Y	мм	365
технол. ход, ось Z	мм	370
зажимная поверхность стола	мм	1370 x 300
макс. допуст. нагрузка стола	кг	350

Подача

скорость подачи, бесступенчато	мм/мин	0 - 1000
подача за поворот шпинделя	мм/об	0,01 - 1
ускоренный ход по X	мм/мин	5000
ускоренный ход по Y	мм/мин	3000
ускоренный ход по Z	мм/мин	2000

Вертик. фрезерная головка

частота вращения, (бесступенч.)	об/мин	50 - 4000
зажим шпинделя		ISO 40
ход пиноли	мм	125
расстояние торец шпинделя - стол	мм	180 - 550

Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	3,7
напряжение в сети	В	400

Размеры и масса

габариты	мм	2540 x 2156 x 2235
масса	кг	1800
Арт.-Nr.		301 250

Универсальный фрезерный станок

Servomill UFM 6

с УЦИ

Надежный сервомеханический универсальный фрезерный станок для высококачественной обработки

- солидная и тяжелая станина консольного типа, хорошо зарекомендовавшего себя на практике
- широкие четырёхгранные массивные направляющие по осям Y и Z, и направляющие типа ласточкин хвост по оси X, рассчитанные на большую нагрузку и сохраняющие долговременную точность
- направляющие и шестерни привода закалены и точно обработаны
- вертикальная поворотная фрезерная головка может быть просто демонтирована с помощью фиксирующего ее зажима
- большой диапазон частоты вращения и высокий крутящий момент на шпинделе благодаря 7,5 кВт приводу главного шпинделя и редуктору с перебором
- идеально подобранная к частоте

вращения шпинделя
постоянная скорость
Vconst. по всем 3 осям

Стандартные принадлежности:
3-осевое УЦИ, электронные маховички, поддон для стружки, прижимная штанга, СОЖ, система централизованной смазки, рабочее освещение, сервисный инструмент, руков. по эксплуатации

Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-Nr.

103 322

125 024

- Набор для фрезерного патрона ISO 40

Арт.-Nr.

106 044

- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14

105 300

Технические данные Servomill UFM 6

Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1300
технол. ход, ось Y	мм	290
технол. ход, ось Z	мм	450
размер стола	мм	1600 x 320
макс. допустимая нагрузка стола	кг	300
Т-образн. пазы (Число x Ш x Расст.) мм		3 x 18 x 70

Фрезерная головка

частота вращения шпинделя	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
конус шпинделя DIN 2080		SK 40
расст. центр шпинделя - стол	мм	20 - 470

Горизонтальный шпиндель

частота вращения	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
------------------	--------	-----------------------

конус шпинделя DIN 2080		SK 50
расст. центр шпинделя - стол	мм	10 - 460

Подача

ускоренный ход, ось X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500
скорость подачи, ось X / Y / Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)

Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5
напряжение в сети	В	400

Размеры и масса

габариты	мм	1900 x 2550 x 2100
масса	кг	2350
Арт.-Nr.		301 253

Servomill UWF 5

Сервомеханический консольно-фрезерный станок с универсальной поворотной головкой

- очень стабильная станина из прочного HT-200 серого чугуна с ребрами жесткости
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- точно обработанные и закаленные шестерни привода шпинделя обеспечивают равномерный ход
- горизонтальный шпиндель мощностью 7,5 кВт, верхняя траверса в жестком исполнении и серьга позволяют добиться превосходных результатов обработки с применением длинных фрезерных оправок
- сервомеханические привода по всем осям с бесступенчатым регулированием и быстрой подачей
- ШВП расположенные по всем осям обеспечивают повышенную точность и пониженный износ в течении длительного срока службы



Универсальная поворотная головка и горизонтальный шпиндель



Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, переходная втулка (ISO 50 / MK4), фрезерные оправки (24, 32, 40 мм), цанговый патрон ISO 50 с зажимными цангами до 16 мм (8 шт.), СОЖ, рабочее освещение, поддон для стружки, прижимная штанга, анкерные болты M20 x 500 мм, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

с УЦИ

Опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servomill UWF 5

Технические данные Servomill UWF 5

Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1300
технол. ход, ось Y	мм	290
технол. ход, ось Z	мм	450
размер стола	мм	1600 x 320
макс. допустимая нагрузка стола	кг	300
Т-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	3 x 18 x 80

Фрезерная головка

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60 - 360 360 - 1800
конус шпинделя		ISO 50
угол поворота		360°
технол. ход верхней траверсы	мм	550
расст. шпиндель - стол	мм	200 - 590

Горизонтальный шпиндель

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
конус шпинделя DIN 2080		SK 50
расст. центр шпинделя - стол	мм	10 - 460

Подача

ускоренный ход, ось X / Y / Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)
скорость подачи, ось X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500

Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5
напряжение в сети	В	400

Размеры и масса

габариты	мм	2520 x 2100 x 2000
масса	кг	2800
Арт.-Nr.		301 254

Универсальный фрезерный станок

Servomill UFM 8 V

Сервомеханика = экономичная обработка и интуитивное управление

- солидная конструкция станка с широкими направляющими и большим технологическим ходом
- сервомеханические привода по всем осям с бесступенчатым регулированием и быстрой подачей, синхронизируемой с частотой вращения
- точность гарантируется оснащением осей X / Y и Z малоизнашиваемыми ШВП, не требующими частого техобслуживания
- закаленные и отшлифованные шестерни и направляющие
- поворотная вертикальная фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и мощным двигателем 5,5 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения 2-ступенчатого привода до макс. 5000 об/мин и высокий крутящий момент на шпинделе
- двигатель горизонтального



Фрезерная головка с углом поворота на 45°

с УЦИ

Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, СОЖ, рабочее освещение, поддон для стружки, прижимная штанга, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-Nr.

103 322
125 024

- Набор для фрезерного патрона ISO 40
- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14

Арт.-Nr.

106 044
105 300

Технические данные Servomill UFM 8 V

Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1300
технол. ход, ось Y	мм	290
технол. ход, ось Z	мм	450
технол. ход верхних салазок	мм	550
размер стола	мм	1600 x 320
макс. допустимая нагрузка стола	кг	300
Т-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	3 x 18 x 80

Подача

ускоренный ход, ось X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500
скорость подачи, ось X / Y / Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)

Вертикальная фрезерная головка

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	80 - 650 / 650 - 5000
-------------------------------	--------	-----------------------

конус шпинделя DIN 2080

SK 40

Горизонтальная фрезерная головка

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
конус шпинделя DIN 2080		SK 50
расст. гориз. шпиндель - стол	мм	10 - 460
расст. ось шпинделя - верхняя траверса	мм	245

Мощность

двигатель горизонтального шпинделя	кВт	7,5
двигатель вертикального шпинделя	кВт	5,5

Размеры и масса

габариты	мм	1900 x 2050 x 2500
масса	кг	2400
Арт.-Nr. вкл. УЦИ		301 255

Сервомеханический привод - это стабильность, многофункциональность и большая рабочая зона

- стабильная жесткая конструкция с направляющими типа "ласточкин хвост" по оси X и широкими блочными направляющими по осям Y и Z
- большой рабочий стол и технологический ход по всем осям
- все направляющие закалены, отшлифованы и централизованно снабжаются смазкой
- универсальная поворотная фрезерная головка с помощью простого переключения переводится в горизонтальное положение
- бесступенчатое регулирование скорости подачи и быстрого хода с кнопочным блоком синхронизации их с частотой вращения шпинделя
- ШВП с безазорным натяжением обеспечивает легкий ход и точную подачу
- надежный привод с закаленными и точно обработанными шестернями

с УЦИ

Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, поддон для стружки, LED освещение, система централизованной смазки, СОЖ, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

Опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servomill UWF 10, 12 или 15

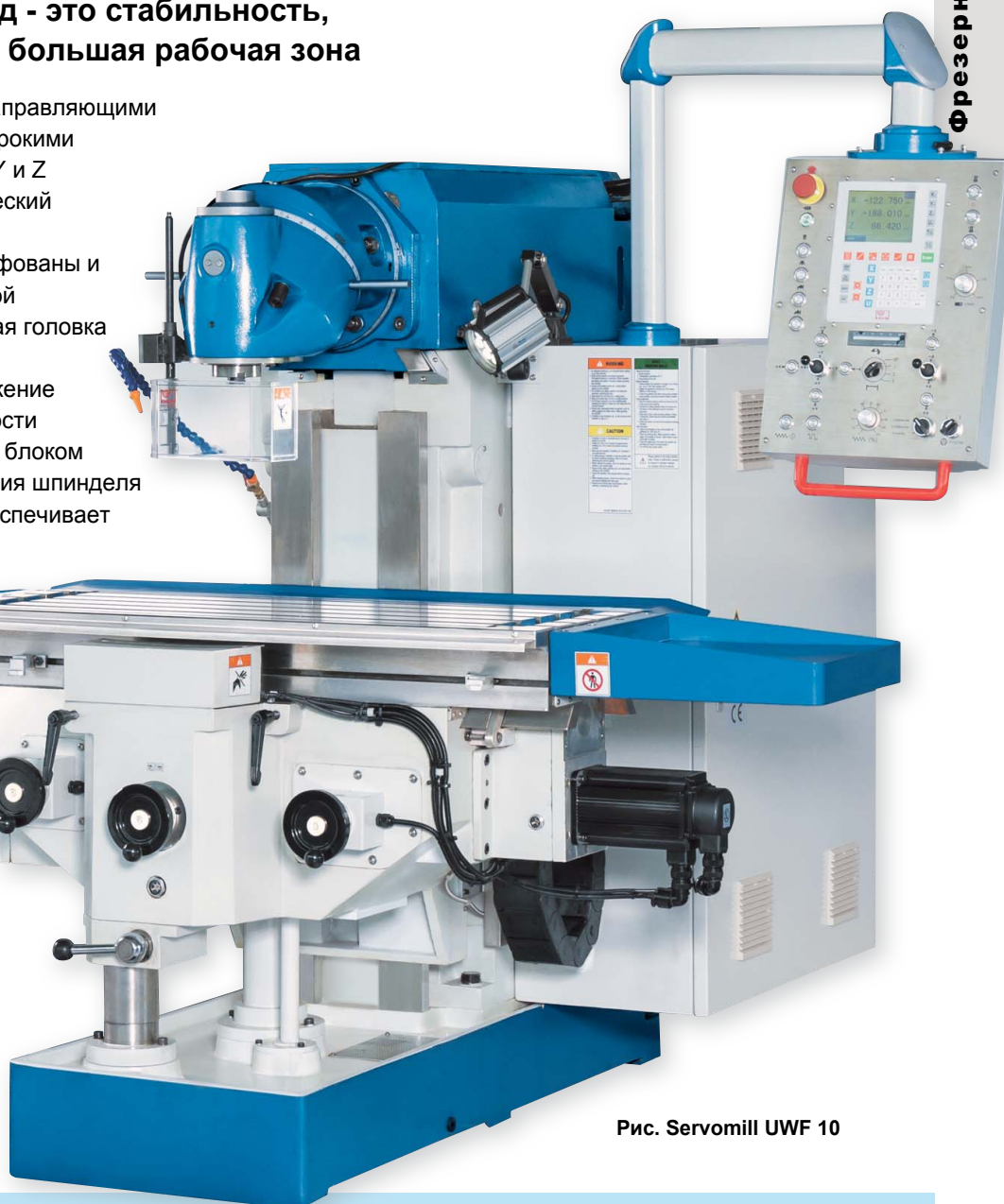


Рис. Servomill UWF 10

Технические данные Servomill		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Рабочая зона				
технологический ход X / Y / Z	мм	900 / 650 / 450	1200 / 700 / 500	1400 / 700 / 500
размер стола	мм	1235 x 460	1600 x 500	2000 x 500
макс. допустимая нагрузка стола	кг	400	1500	1500
Т-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	5 x 18 x 80	5 x 18 x 80	5 x 18 x 80
Фрезерная головка				
частота вращения (2)	об/мин	30 - 390 / 390 - 2050	30 - 390 / 390 - 2050	30 - 390 / 390 - 2050
конус шпинделя DIN 2080		SK 40	SK 50	SK 50
угол поворота		360°	360°	360°
расстояние шпиндель / стол	мм	32 - 482	50 - 550	50 - 550
Подача				
ускоренный ход X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100
скорость подачи X / Y	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)	10 - 1000	10 - 1000
скорость подачи Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)	5 - 500	5 - 500
Мощность				
мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	11	11
Размеры и масса				
габариты	мм	1832 x 2660 x 2100	2200 x 2500 x 2100	2600 x 2500 x 2100
масса	кг	4000	4500	5000
Арт.-Nr.		301 256	301 257	301 258

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru