

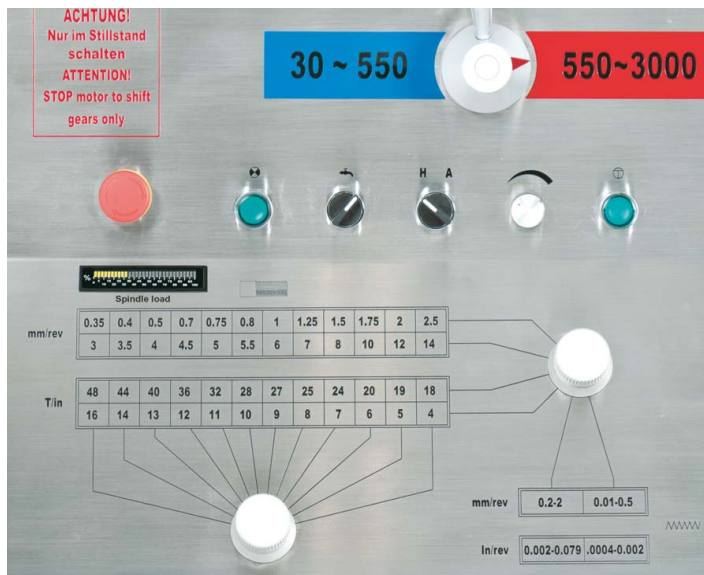
МЕХАНИЧЕСКИЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

Servoturn 410x1000, Servoturn 560x2000,
Servoturn 560x3000

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru



Интуитивное управление



Сервопривод с кнопочным управлением Teach-in может установить конечный упор в соответствующую актуальную позицию

При определении нового стандарта механических токарных станков мы не хотели ограничиваться полумерами и оснастили Servoturn следующими современными опциями:

Станина из минерального литья

- минеральное литье гасит вибрации в 6 раз быстрее чем GG 25 и в 10 раз быстрее чем сталь
- стабильные термические показатели
- современные технологии производства с очень хорошим энергетическим балансом

Линейные профильные направляющие

- высокая надежность и коэффициент скольжения
- станок предназначен для интенсивной обработки с высоким крутящим моментом, что позволяет добиться отличные характеристики жесткости, прочности и точности, обеспечиваемые оптимальным распределением нагрузки
- плавный ход, исключая рывковый (Stick-Slip) эффект
- высокий срок службы при минимальном техобслуживании
- возможность замены

ШВП

- сокращение ослабления отражается на значительном повышении точности
- уменьшение трения
- плавный ход, исключая рывковый (Stick-Slip) эффект
- значительное уменьшение нагрева
- не значительный износ и сокращение затрат на техобслуживание

Опции Servoturn 410

- 4-кул. токарный патрон Ø 200 мм, Camlock 1-6, 4000 об/мин
- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)

Art.-Nr.

146 472

103 322

Дополнительные опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servoturn 410

Опции Servoturn 560

- 4-кул. токарный патрон Ø 315 мм, литье
- Виброустойчивые опоры LK 66 (1 шт.)

Art.-Nr.

116 625

103 323

Дополнительные опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servoturn 560

Стандартные принадлежности: 3-осевое УЦИ, 3-кул. токарный патрон, быстросменный резцедержатель с 1 кассетой, неподвижный люнет 19-165 мм (Servoturn 560), подвижный люнет 16-95 мм (Servoturn 560), СОЖ, защита от забрызгивания, защитный щиток суппорта, рабочее освещение, руков. по эксплуатации

Технические данные	410x1000	560x2000	560x3000
Рабочая зона			
расстояние между центрами	1050	2200	3000
макс. Ø установки			
- над станиной	мм 410	560	560
- над суппортом	мм 250	350	350
ход по оси X	мм 225	316	316
ход по оси Z	мм 960	2000	2800
ход по оси Z1	мм 100	100	100
ширина станины	мм 300	350	350
Главный шпиндель			
частота вращения	об/мин 30 - 3000	25 - 1600	25 - 1600
внутренний Ø шпинделя	52	80	80
зажим шпинделя	D1-6	D1-8	D1-8
конус шпинделя	MK 6	MK 7	MK 7
Подача			
скорость хода по оси X мм/об	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
скорость хода по оси Z мм/об	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2

Нарезание резьбы

метрическая резьба	мм	(24) 0,2-14	(24) 0,2-14	(24) 0,2-14
резьба витворта	GPZ	(24) 4-48	(24) 4-48	(24) 4-48

Задняя бабка

Ø пиноли задней бабки	мм	60	75	75
конус задней бабки	MK 4	MK 5	MK 5	MK 5
ход пиноли задней бабки	мм	150	180	180

Мощность

двигатель гл. шпинделя	кВт	5,5	7,5	7,5
двигатель по X	кВт	1	1	1
двигатель по Z	кВт	1,5	1,5	1,5
напряжение в сети	В	400	400	400

Масса и размеры

габариты (ДхШхВ)	мм	2250x1260	3700x1260	4500x1260
		x1250	x1800	x1800
масса	кг	2500	4300	5000
Арт.-Nr.		300 825	300 826	300 827

Токарный станок

Servoturn

Точный токарный станок с сервоприводами - легкоуправляемый, с более высокой производительностью, надежностью и точностью, рассчитан на высокую нагрузку и низкие затраты на техобслуживание

Новинка - с РМЦ до 3 м!

- минеральное литье
- ШВП
- электронные маховики
- серводвигатель привода осей
- линейные направляющие
- V-const. функция

Рис. Servoturn 410x1000



Интуитивно понятное управление, как и обычными механическими станками, только еще проще:

- подача и шаг резьбы выбираются просто с помощью поворотного переключателя
- кнопочная электронная установка упоров
- бесступенчато регулируемая подача с помощью Override-Poti от 50 и 100 % - наконец-то и у механических токарных станков
- микрометрическое управление позиционированием при помощи электронного маховичка на уровне осязания такое же как и у механических станков
- перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- бесступенчатая регулировка частоты вращения главного шпинделя при постоянной скорости резания



Поперечные салазки с механической подачей и поворотом

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru