

ИСКРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики моделей:

ZNC-EDM 250, ZNC-EDM 650, ZNC 435 L,
ZNC 760 L, EDM 460/60 CNC

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru

Доступное оборудование для знакомства с эрозионной техникой

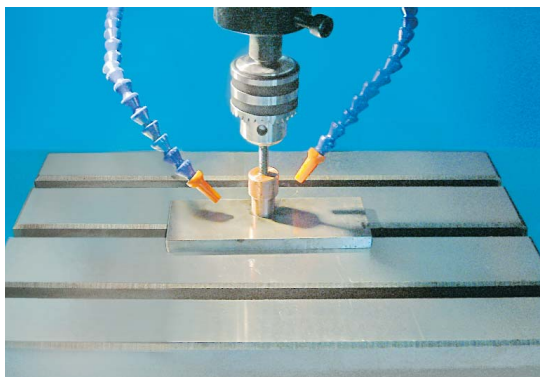
- числовое управление подачей по оси Z
- компактная конструкция для обработки мелких заготовок
- устойчивая станина
- измерительные линейки по всем осям для обеспечения постоянной точности в работе
- отдельная сменная емкость для диэлектрика
- эффективен в работе и не требует сложного техобслуживания
- сервопривод постоянного тока для точного регулирования стабильности системы
- простые и понятные правила обслуживания
- параметры вводятся прямо на пульте управления и оптимизируются там же без всяких трудностей
- необходимые для работы параметры можно сохранить в памяти системы управления

Рис. ZNC-EDM 250

Опции

- | | |
|-----------------------------------|-----------------|
| • Регулируемая державка электрода | Арт.-№. 100 107 |
| • Электромагнитная зажимная плита | 250 278 |

Дополнительные опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска ZNC-EDM 250



Технические данные			ZNC-EDM 250	ZNC 435 L	ZNC 760 L
Станок					
технологический ход	- ось X	мм	250	450	700
	- ось Y	мм	200	350	600
ход пиноли		мм	200	250	300
размеры стола		мм	450 x 280	700 x 450	700 x 1200
расстояние державка электрода / стол	мм		200 - 400	250 - 600	300 - 870
макс. масса электрода		кг	30	75	200
макс. масса заготовки		кг	200	700	2000
габариты (ДхШхВ)		мм	1390 x 1480 x 2100	1500 x 1600 x 2100	1855 x 1650 x 2550
масса		кг	1000	1800	3800
Генератор					
подводимая мощность		кВА	5	7,5	9
макс. средний ток		А	40	80	100
макс. скорость эродирования		мм ³ /мин	400	500	800
шероховатость		мкм Ra	< 0,3	0,3	0,3
мин. износ электрода		%	≤ 0,2	0,2	0,2
масса		кг	-	200	200
Арт.-№.			100 105	100 115	100 116

Электро-эрозионный станок

ZNC 435 L • 760 L

Соответствуют самым высоким требованиям
точности и рентабельности обработки



Рис. ZNC-EDM 435 L

- ЧПУ ZNC помогает пользователю при выборе параметров
- конструкция станины, созданная на основе многолетнего опыта фирмы производителя, отвечает всем необходимым современным критериям качества
- оси X и Y оснащены ШВП, что позволяет производить обработку с высокой точностью и минимальными затратами на техобслуживание
- точный обработанный шпиндель осуществляет позиционирование главной оси и имеет собственную циркуляционную систему смазки, которая способствует сохранению стабильного температурного режима и гарантирует минимальные потери на трение и высокую точность
- система подачи диэлектрика укомплектована насосом европейского производства
- легко осваиваемое и ориентированное на пользователя управление станком
- точно заданные рабочие параметры позволяют производить обработку с высокой мощностью и малой шероховатостью поверхности за один рабочий цикл
- функция диагностики помогает оператору при поиске возникших ошибок в работе станка

Стандартные комплектующие ZNC 435 L и 760 L: блок управления, огнетушитель, рабочее освещение, фильтр, линейки по осям X и Y, зажимной патрон, инструменты для обслуживания станка, руководство по эксплуатации

Опции ZNC 435 L и 760 L

- Планетарная головка
- Электромагнитная зажимная плита

Арт.-№.

250 277

250 278

Дополнительные опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска ZNC 435 L / 760 L

ZNC-EDM 650 Искроэрозионный станок

Рабочая зона

технол. ход, ось X	650 мм
технол. ход, ось Y	550 мм
размеры стола	1050x600 мм
расстояние державка электрода/стол	200 - 600 мм
масса заготовки (макс.)	2000 кг
ход пиноли	280 мм

Высокая эффективность, скорость и точность, обеспечиваемые подачей по оси Z, управляемой ЧУ

- Компьютерное управление оказывает пользователю помощь при наладке рабочих параметров и расширяет функциональность станка
- База данных для управления рабочими параметрами для различных видов материалов, которые могут быть оптимизированы пользователем в соответствии с его требованиями и опытом
- Простая и надежная в управлении оболочка Windows позволяет пользователю быстро освоить управление системой
- Все параметры имеют бесступенчатую регулировку
- Специальная программная функция помогает решению проблем омыwania при глубоком съеме посредством дополнительно программируемых интервалов увеличенного хода пиноли
- Симметричная конструкция, компенсирующая механические и термические нагрузки и гарантирующая превосходные результаты работы
- Шариковинтовые пары и масштабные линейки с разрешением 1 μm на осях X, Y и Z
- автоматическая централизованная смазка
- Минимально возможная сила тока до 0,5 А и минимальная ширина импульса 1μS для достижения высокого качества поверхности

Рабочая зона

технол. ход, ось X	650 мм
технол. ход, ось Y	550 мм
размеры стола	1050x600 мм
расстояние державка электрода/стол	200 - 600 мм
масса заготовки (макс.)	2000 кг
ход пиноли	280 мм

Генератор

потребл. мощность генератора	13 кВА
макс. скорость съема металла	800 мм³/мин
масса электрода (макс.)	200 кг
износ электродов (мин.)	0,3 %
средняя мощность генератора	100 А
масса генератора	300 кг

Точность

наилучший показатель шероховатости поверхн.	0,2 мкм Ra
Размеры и масса	
габариты	3900x1300x2900 мм
масса	3900 кг

EDM 460/60 CNC

Искроэрозионный станок

Рабочая зона

технол. ход, ось X	420 мм
технол. ход, ось Y	360 мм
размеры стола	750x400 мм
длина заготовки (макс.)	1100 мм
ширина заготовки (макс.)	600 мм
толщина заготовки (макс.)	400 мм
масса заготовки (макс.)	1300 кг
диапазон поворота головки	300 mm
ход пиноли	200 мм



- Ход по осям X, Y, Z с высокой точностью позиционирования (2 мкм) обеспечивается беззачерно установленными ШВП и серводвигателями с высоким вращающим моментом
- Стекланные линейки дают возможным обработку в режиме закрытого контура (closed loop). Достигается высокая точность при сравнении и приведения в соответствие измеренных данных с данными полученными теоретическим методом и заложенными в ЧПУ
- Направляющие с покрытием Turcicle-B
- Четырёхугольная пиноль из закалённой HRC 60
- Линейные направляющие пиноли
- Фаза импульса и время промывки приводится управлением в соответствии с режимом работы, воизбежание создания проблематичных условий (плазменной струи, опасность сгорания электродов и т.д.)
- Для улучшения качества обрабатываемой поверхности при глубокой обработки может быть включен высоковольтный режим работы, при котором повышается мощность финишного эродирования
- Рассчитан так же на обработку деталей из твердосплавного металла
- Устройство генератора на базе ПС упрощает процесс смены платин в случае необходимости в проведении сервесных работ

Рабочая зона	
технол. ход, ось X	420 мм
технол. ход, ось Y	360 мм
размеры стола	750x400 мм
длина заготовки (макс.)	1100 мм
ширина заготовки (макс.)	600 мм
толщина заготовки (макс.)	400 мм
масса заготовки (макс.)	1300 кг
диапазон поворота головки	300 mm
ход пиноли	200 мм
Генератор	
потребл. мощность генератора	7,5 кВА
макс. скорость съема металла	530 мм³/мин
масса электрода (макс.)	180 кг
износ электродов (мин.)	0,3 %
макс. средний ток	60 А
габариты генератора	760x650x2000 мм
масса генератора	260 кг
Система диэлектрика	
фильтр	2
объем ёмкости диэлектрика	370 л
размеры ёмкости диэлектрика	920x800x700 мм
масса ёмкости диэлектрика	120 кг
наилучший показатель шероховатости поверхн.	0,3 мкм Ra
Размеры и масса	
габариты	1530x1500x2210 мм
масса	1600 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ktn@nt-rt.ru || www.knth.nt-rt.ru