

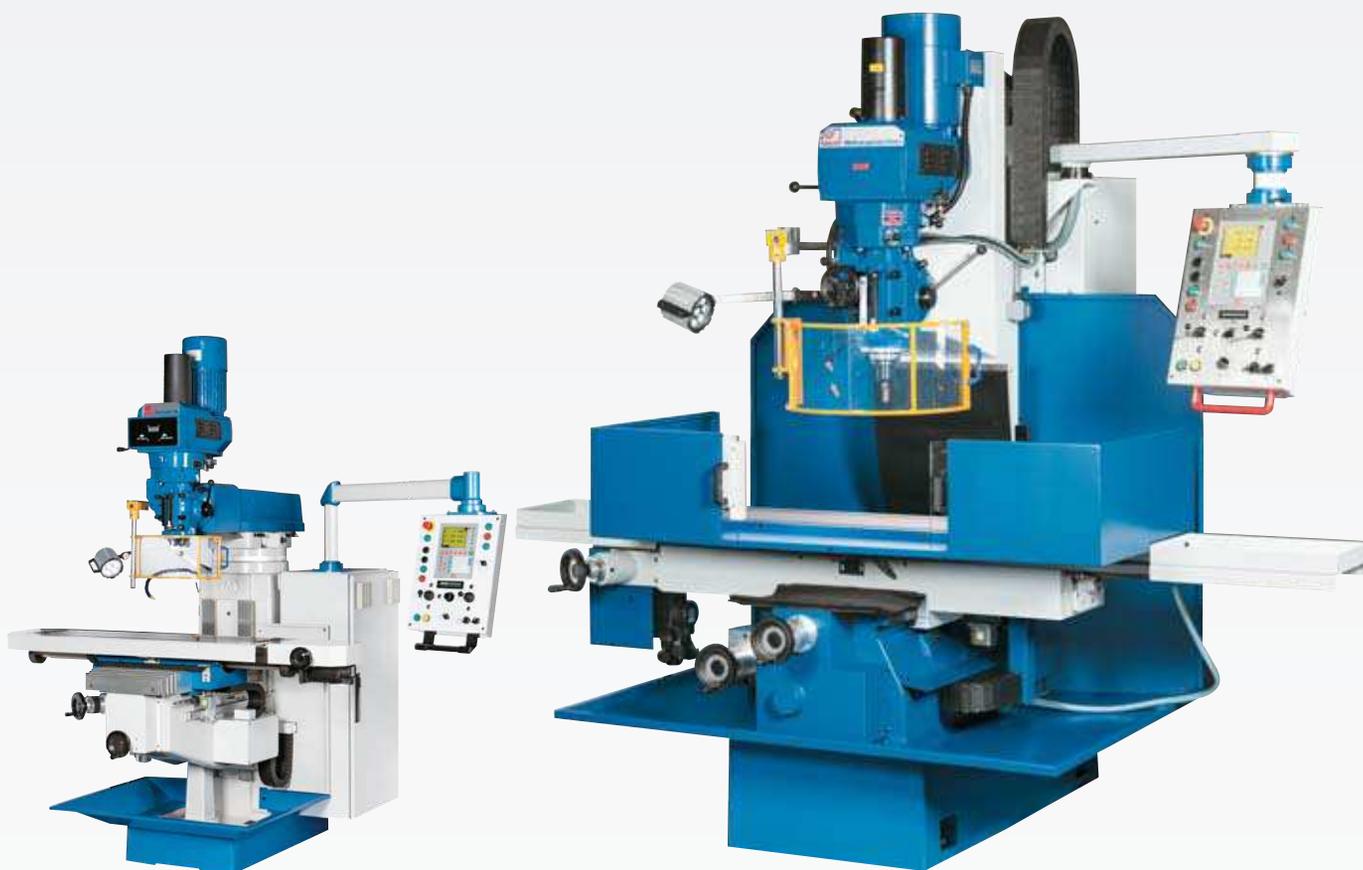
Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

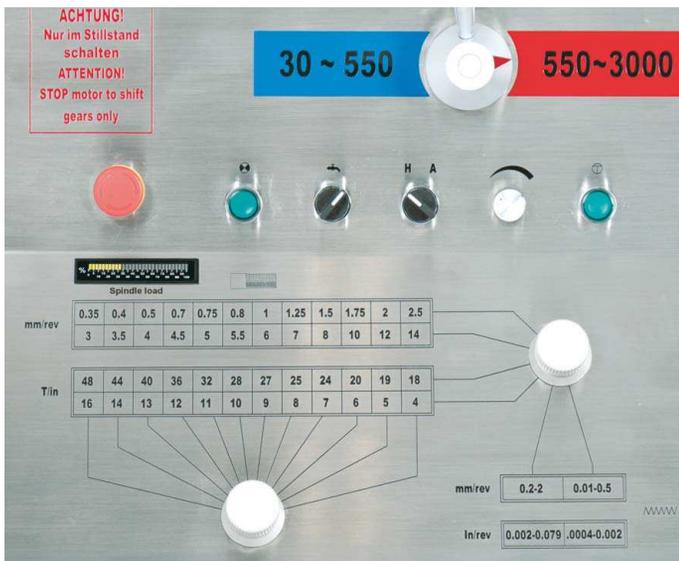
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# МЕХАНИЧЕСКАЯ ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА ПО-НОВОМУ

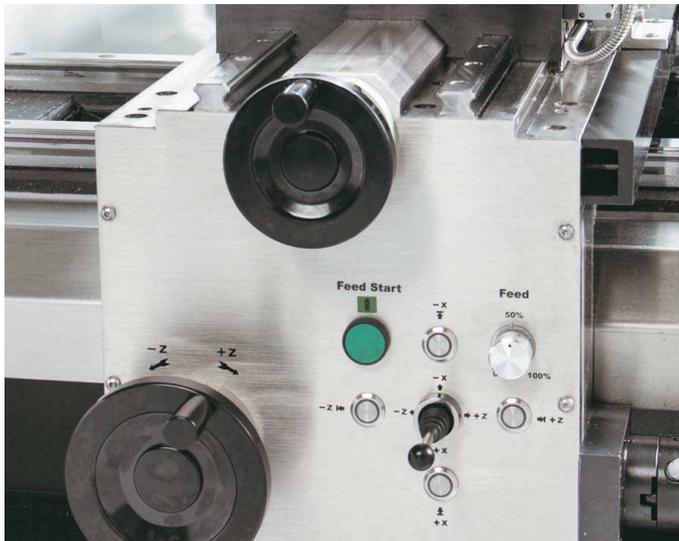
Сервомеханические токарные  
и фрезерные станки



Единый адрес для всех регионов: [ktn@nt-rt.ru](mailto:ktn@nt-rt.ru) || [www.knth.nt-rt.ru.ru](http://www.knth.nt-rt.ru.ru)



Интуитивное управление



Сервопривод с кнопочным управлением Teach-in может установить конечный упор в соответствующую актуальную позицию

При определении нового стандарта механических токарных станков мы не хотели ограничиваться полумерами и оснастили Servoturn следующими современными опциями:

### Станина из минерального литья

- минеральное литье гасит вибрации в 6 раз быстрее чем GG 25 и в 10 раз быстрее чем сталь
- стабильные термические показатели
- современные технологии производства с очень хорошим энергетическим балансом

### Линейные профильные направляющие

- высокая надежность и коэффициент скольжения
- станок предназначен для интенсивной обработки с высоким крутящим моментом, что позволяет добиться отличные характеристики жесткости, прочности и точности, обеспечиваемые оптимальным распределением нагрузки
- плавный ход, исключая рывковый (Stick-Slip) эффект
- высокий срок службы при минимальном техобслуживании
- возможность замены

### ШВП

- сокращение ослабления отражается на значительном повышении точности
- уменьшение трения
- плавный ход, исключая рывковый (Stick-Slip) эффект
- значительное уменьшение нагрева
- не значительный износ и сокращение затрат на техобслуживание

#### Опции Servoturn 410

- 4-кул. токарный патрон Ø 200 мм, Camlock 1-6, 4000 об/мин
- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)

Art.-Nr.

146 472

103 322

**Дополнительные опции** для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servoturn 410

#### Опции Servoturn 560

- 4-кул. токарный патрон Ø 315 мм, литье
- Виброустойчивые опоры LK 66 (1 шт.)

Art.-Nr.

116 625

103 323

**Дополнительные опции** для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servoturn 560

**Стандартные принадлежности:** 3-осевое УЦИ, 3-кул. токарный патрон, быстросменный резцедержатель с 1 кассетой, неподвижный люнет 19-165 мм (Servoturn 560), подвижный люнет 16-95 мм (Servoturn 560), СОЖ, защита от забрызгивания, защитный щиток суппорта, рабочее освещение, руков. по эксплуатации

Технические данные	410x1000	560x2000	560x3000
<b>Рабочая зона</b>			
расстояние между центрами	1050	2200	3000
макс. Ø установки			
- над станиной	мм 410	560	560
- над суппортом	мм 250	350	350
ход по оси X	мм 225	316	316
ход по оси Z	мм 960	2000	2800
ход по оси Z1	мм 100	100	100
ширина станины	мм 300	350	350
<b>Главный шпиндель</b>			
частота вращения	об/мин 30 - 3000	25 - 1600	25 - 1600
внутренний Ø шпинделя	52	80	80
зажим шпинделя	D1-6	D1-8	D1-8
конус шпинделя	МК 6	МК 7	МК 7
<b>Подача</b>			
скорость хода по оси X	мм/об 0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
скорость хода по оси Z	мм/об 0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2

#### Нарезание резьбы

метрическая резьба	мм	(24) 0,2-14	(24) 0,2-14	(24) 0,2-14
резьба витворта	GPZ	(24) 4-48	(24) 4-48	(24) 4-48
<b>Задняя бабка</b>				
Ø пиноли задней бабки	мм	60	75	75
конус задней бабки		МК 4	МК 5	МК 5
ход пиноли задней бабки		150	180	180
<b>Мощность</b>				
двигатель гл. шпинделя	кВт	5,5	7,5	7,5
двигатель по X	кВт	1	1	1
двигатель по Z	кВт	1,5	1,5	1,5
напряжение в сети	В	400	400	400

#### Масса и размеры

габариты (ДxШxВ)	мм	2250x1260	3700x1260	4500x1260
		x1250	x1800	x1800
масса	кг	2500	4300	5000
Art.-Nr.		300 825	300 826	300 827

Токарный станок

## Servoturn

Точный токарный станок с сервоприводами - легкоуправляемый, с более высокой производительностью, надежностью и точностью, рассчитан на высокую нагрузку и низкие затраты на техобслуживание

Новинка - с РМЦ до 3 м!

- минеральное литье
- ШВП
- электронные маховики
- серводвигатель привода осей
- линейные направляющие
- V-const. функция

Рис. Servoturn 410x1000

**Интуитивно понятное управление, как и обычными механическими станками, только еще проще:**

- подача и шаг резьбы выбираются просто с помощью поворотного переключателя
- кнопочная электронная установка упоров
- бесступенчато регулируемая подача с помощью Override-Poti от 50 и 100 % - наконец-то и у механических токарных станков
- микрометрическое управление позиционированием при помощи электронного маховичка на уровне осознания такое же как и у механических станков
- перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- бесступенчатая регулировка частоты вращения главного шпинделя при постоянной скорости резания



## Преимущества Servomill

### • Система управления разработана и произведена в Германии

- управление станка позволяет проходить выбранную величину подачи по всем осям
- постоянная скорость резания и скорость подачи синхронизирована со скоростью вращения шпинделя
- ШВП с предварительным безззорным натяжением
- серводвигатели по всем осям, бесступенчатое регулирование скорости подачи, быстрый ход и регулирование частоты вращения
- электронный индикатор нагрузки шпинделя
- электронные маховички по всем осям
- джойстиковый переключатель подачи по осям X, Y и Z
- интегрированное УЦИ с оптическими линейками

### Современный механизм подачи

- оси перемещаются сервоприводами, преобразующими вращение маховичка с точностью и динамикой современных станков с ЧПУ
- надёжная, не требующая ухода крупносерийная техника
- высокая скорость ускоренного хода сокращает вспомогательное время

### Привод с ШВП во всех осях

- ослабление предварительного натяжения (back lash), которое выражается в значительно более высокой точности
- значительное уменьшение трения, без движения рывками, уменьшение нагрева — незначительный износ

### Электронные маховички

- микрометрическое управление электронными маховичками, на уровне осезания и позиционирования, такое же, как и у обычных станков, однако с более лёгким ходом и повышенной точностью

### Управление джойстиком

- высокое удобство управления при подаче по осям
- простота использования при разработке последовательности операций

### Неподвижные упоры, управляемые электроникой

- на каждой оси нажатием одной кнопки могут быть заданы положения трех пар конечных упоров конечных упоров - данные выключатели группируются переключателя подачи и управляются интуитивно
- при координатном растачивании или фрезеровании карманов достигается высокая стабильность повторяемости и может быть выставлено значительно больше позиций, чем на обычных станках

### Постоянная скорость резания

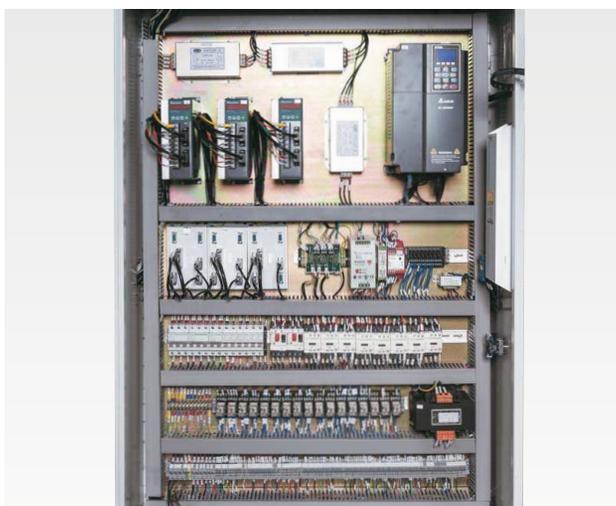
- наряду с бесступенчатым регулированием скорости подачи она также может быть синхронизирована с частотой вращения шпинделя, в свободно выбранном соотношении подачи к вращению шпинделя в диапазоне от 0,01 до 1 мм/об
- технологический коэффициент fz (подача за зуб) остаётся тем самым постоянным и облегчает оператору оптимизацию фрезерной обработки
- только модели с датчиком частоты вращения шпинделя (Servomill 700 / 1000 / UFM 8V с вертикальной головкой) др. модели по запросу

### Электронный индикатор нагрузки шпинделя

- помогает оператору эффективно использовать производительность станка и инструментов
- надёжный индикатор, позволяющий избежать повреждений, вызванных перегрузкой

### УЦИ с оптическими линейками

- превосходная индикация для станка с сервоприводом: простота в обслуживании и расширенные функции
- более подробная информация на странице 295



Стальной распределительный шкаф и блоки управления -  
**MADE IN GERMANY**



Серводвигатель и ШВП



Servomill 700



Servomill 1000



Servomill UFM 6

## Фрезерные станки

**Servomill****Традиционное фрезерование становится легче, точнее и эффективнее за счёт интегрированной электроники**

- Станки Servomill - это новое поколение традиционно управляемых фрезерных станков.
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки.
- Высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы.

**Ваши преимущества:**

- **проще:** интуитивное управление - наглядное расположение блоков управления и понятные функции
- бесступенчатая, регулируемая, автоматическая подача по всем осям
- ускоренный ход со скоростью до 5000 мм/мин
- нажатием кнопки могут быть выставлены конечные упоры по любой оси - в памяти могут быть сохранены по 3 позиции упоров на 1 ось
- **точнее:** управление электронными маховичками - перемещение осей производится высококачественными сервоприводами, преобразующими вращение маховичка с точностью и динамикой современных станков с ЧПУ
- **надёжнее:** приводы, шпиндели и измерительные системы помещены в кожух или защищены и практически не требуют техобслуживания
- **электронные компоненты** производства Германия
- **большие нагрузки:** используются исключительно высококачественные компоненты приводов, разработанные для длительной интенсивной эксплуатации
- **низкие затраты на техобслуживание:** отсутствует необходимость в регулярном техническом обслуживании блока привода подачи

**Испытанные фрезерные станки с инновационным управлением и новой технологией подачи**

Servomill UWF 5



Servomill UFM 8 V



Servomill UWF 10 • 12 • 15

## Консольно-фрезерный станок

# Servomill 700

### Механический фрезерный станок с сервоприводами для мастерской, индивидуального производства и обучения

- солидная станина станка, тщательно обработанная, с защитной конструкцией
- регулируется за счёт поворачивающейся и подвижной верхней консоли
- легко регулируемые направляющие типа ласточкин хвост по оси X и широкие, прямоугольные направляющие по осям Y и Z
- долговременная точность за счёт ШВП по всем осям
- закаленные и отшлифованные направляющие централизованно снабжаются смазкой
- поворачивающаяся фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и двигателем мощностью 3,7 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя с промежуточным редуктором и индикацией числа оборотов на светодиодном дисплее
- ручная подача пиноли с микрометрическим упором ограничения глубины, что позволяет сверлить точные отверстия
- большой, поворачивающийся пульт управления с интегрированным УЦИ

вкл. УЦИ



#### Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, поддон для стружки, LED освещение, СОЖ, ручная система централизованной смазки, защитный кожух горизонтальной направляющей, сервисный инструмент, руков. по эксплуатации

#### Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-№р.  
103 322  
125 024

- Делительная головка ST 130 110 960
- Набор для фрезерного патрона ISO 40 106 044
- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14 105 300

#### Технические данные Servomill 700

##### Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	680
технол. ход, ось Y	мм	365
технол. ход, ось Z	мм	370
зажимная поверхность стола	мм	1370 x 400
макс. допуст. нагрузка стола	кг	350

##### Подача

скорость подачи, бесступенчато	мм/мин	0 - 1000
подача за поворот шпинделя	мм/об	0,01 - 1
ускоренный ход по X	мм/мин	5000
ускоренный ход по Y	мм/мин	3000
ускоренный ход по Z	мм/мин	2000

##### Вертик. фрезерная головка

частота вращения, (бесступенч.)	об/мин	50 - 4000
зажим шпинделя		ISO 40
ход пиноли	мм	125
расстояние торец шпинделя - стол	мм	180 - 550

##### Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	3,7
напряжение в сети	В	400

##### Размеры и масса

габариты	мм	2540 x 2156 x 2235
масса	кг	1800
Арт.-№р.		301 250

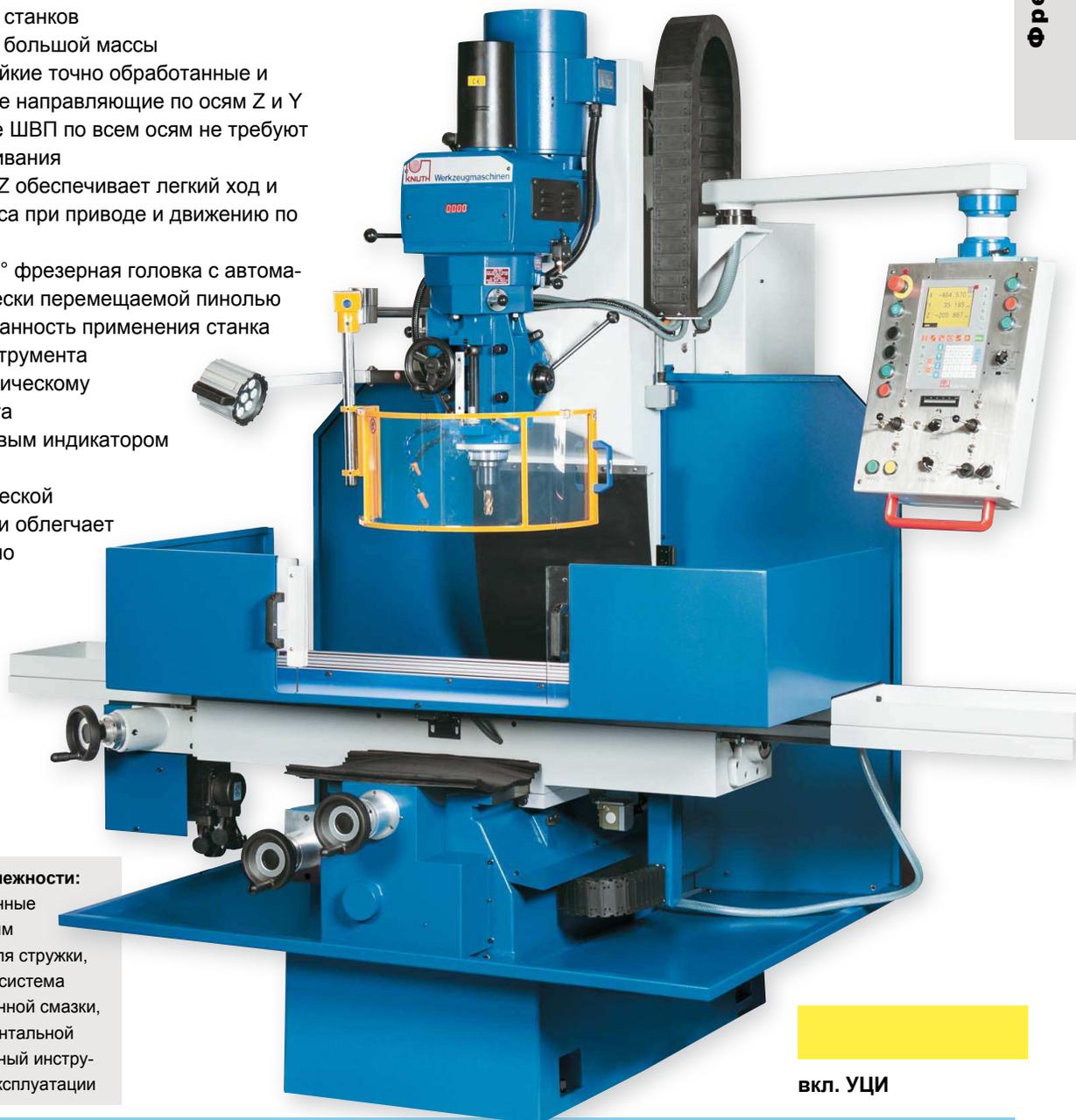
## Универсальный фрезерный станок

# Servomill 1000

X.pos Plus - Ваш гарант  
производительности,  
качества и комфорта

### Сервомеханический продольно-фрезерный станок

- массивный литой корпус конструкции по типу продольно-фрезерных станков
- обработка деталей большой массы
- прочные износостойкие точно обработанные и закаленные плоские направляющие по осям Z и Y
- надежные и точные ШВП по всем осям не требуют частого техобслуживания
- противовес по оси Z обеспечивает легкий ход и минимизацию износа при приводе и движению по направляющим
- поворотная на  $\pm 90^\circ$  фрезерная головка с автоматически и механически перемещаемой пинолью расширяет многогранность применения станка
- быстрая смена инструмента благодаря пневматическому зажиму инструмента
- оборудован цифровым индикатором частоты вращения
- система автоматической центральной смазки облегчает работу оператора по техобслуживанию



#### Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, поддон для стружки, LED освещение, СОЖ, система автомат. централизованной смазки, защитный кожух горизонтальной направляющей, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

вкл. УЦИ

#### Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-Nr.  
103 322  
125 024

- Делительная головка ST 130 110 960
- Набор для фрезерного патрона ISO 40 106 044
- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14 105 300

#### Технические данные Servomill 1000

##### Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1000
технол. ход, ось Y	мм	480
технол. ход, ось Z	мм	560
зажимная поверхность стола	мм	1524 x 305
макс. допуст. нагрузка стола	кг	500

##### Подача

скорость подачи, бесступенчато	мм/мин	0-1000
подача за поворот шпинделя	мм/об	0,01 - 1
ускоренный ход по X	мм/мин	5000
ускоренный ход по Y	мм/мин	3000
ускоренный ход по Z	мм/мин	2000

##### Вертик. фрезерная головка

диапазон частоты вращения, (бесступенч. (зуб. перебор)	об/мин	4000
зажим шпинделя		ISO 40
ход пиноли	мм	125
<b>Мощность</b>		
мощность двигателя гл. привода	кВт	3,7
напряжение в сети	В	400

##### Размеры и масса

габариты	мм	2400 x 2100 x 2550
масса	кг	1820
Арт.-Nr.		301 251

Универсальный фрезерный станок

# Servomill UFM 6

с УЦИ

## Надежный сервомеханический универсальный фрезерный станок для высококачественной обработки

- солидная и тяжелая станина консольного типа, хорошо зарекомендовавшего себя на практике
- широкие четырёхгранные массивные направляющие по осям Y и Z, и направляющие типа ласточкин хвост по оси X, рассчитанные на большую нагрузку и сохраняющие долговременную точность
- направляющие и шестерни привода закалены и точно обработаны
- вертикальная поворотная фрезерная головка может быть просто демонтирована с помощью фиксирующего ее зажима
- большой диапазон частоты вращения и высокий крутящий момент на шпинделе благодаря 7,5 кВт приводу главного шпинделя и редуктору с перебором
- идеально подобранная к частоте

вращения шпинделя  
постоянная скорость  
Vconst. по всем 3 осям



### Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, поддон для стружки, прижимная штанга, СОЖ, система централизованной смазки, рабочее освещение, сервисный инструмент, руков. по эксплуатации

### Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-№г.

103 322  
125 024

- Набор для фрезерного патрона ISO 40

Арт.-№г.

- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14

106 044  
105 300

### Технические данные Servomill UFM 6

#### Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1300
технол. ход, ось Y	мм	290
технол. ход, ось Z	мм	450
размер стола	мм	1600 x 320
макс. допустимая нагрузка стола	кг	300
T-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	3 x 18 x 70

#### Фрезерная головка

частота вращения шпинделя	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
конус шпинделя DIN 2080		SK 40
расст. центр шпинделя - стол	мм	20 - 470

#### Горизонтальный шпиндель

частота вращения	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
------------------	--------	-----------------------

конус шпинделя DIN 2080		SK 50
расст. центр шпинделя - стол	мм	10 - 460

#### Подача

ускоренный ход, ось X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500
скорость подачи, ось X / Y / Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)

#### Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5
напряжение в сети	В	400

#### Размеры и масса

габариты	мм	1900 x 2550 x 2100
масса	кг	2350
Арт.-№г.		301 253

## Универсальный фрезерный станок

# Servomill UWF 5

### Сервомеханический консольно-фрезерный станок с универсальной поворотной головкой

- очень стабильная станина из прочного НТ-200 серого чугуна с ребрами жесткости
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- точно обработанные и закаленные шестерни привода шпинделя обеспечивают равномерный ход
- горизонтальный шпindel мощностью 7,5 кВт, верхняя траверса в жестком исполнении и серьга позволяют добиться превосходных результатов обработки с применением длинных фрезерных оправок
- сервомеханические привода по всем осям с бесступенчатым регулированием и быстрой подачей
- ШВП расположенные по всем осям обеспечивают повышенную точность и пониженный износ в течении длительного срока службы



Универсальная поворотная головка и горизонтальный шпindel

Фрезерные станки



#### Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, переходная втулка (ISO 50 / МК4), фрезерные оправки (24, 32, 40 мм), цанговый патрон ISO 50 с зажимными цангами до 16 мм (8 шт.), СОЖ, рабочее освещение, поддон для стружки, прижимная штанга, анкерные болты M20 x 500 мм, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

с УЦИ

Опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servomill UWF 5

#### Технические данные Servomill UWF 5

##### Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1300
технол. ход, ось Y	мм	290
технол. ход, ось Z	мм	450
размер стола	мм	1600 x 320
макс. допустимая нагрузка стола	кг	300
Т-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	3 x 18 x 80

##### Фрезерная головка

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60 - 360 360 - 1800
конус шпинделя		ISO 50
угол поворота		360°
технол. ход верхней траверсы	мм	550
расст. шпindel - стол	мм	200 - 590

##### Горизонтальный шпindel

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
конус шпинделя DIN 2080		SK 50
расст. центр шпинделя - стол	мм	10 - 460

##### Подача

ускоренный ход, ось X / Y / Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)
скорость подачи, ось X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500

##### Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5
напряжение в сети	В	400

##### Размеры и масса

габариты	мм	2520 x 2100 x 2000
масса	кг	2800
Арт.-Nr.		301 254

# Универсальный фрезерный станок Servomill UFM 8 V

## Сервомеханика = экономичная обработка и интуитивное управление

- солидная конструкция станка с широкими направляющими и большим технологическим ходом
- сервомеханические привода по всем осям с бесступенчатым регулированием и быстрой подачей, синхронизируемой с частотой вращения
- точность гарантируется оснащением осей X / Y и Z малоизнашиваемыми ШВП, не требующими частого техобслуживания
- закаленные и отшлифованные шестерни и направляющие
- поворотная вертикальная фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и мощным двигателем 5,5 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения 2-ступенчатого привода до макс. 5000 об/мин и высокий крутящий момент на шпинделе
- двигатель горизонтального



Фрезерная головка с углом поворота на 45°

с УЦИ

### Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, СОЖ, рабочее освещение, поддон для стружки, прижимная штанга, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

### Опции

- Виброустойчивые опоры LK 55 (1 шт.)
- HS 125 гидравлические тиски

Арт.-Nr.

103 322  
125 024

- Набор для фрезерного патрона ISO 40
- Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14

Арт.-Nr.

106 044  
105 300

### Технические данные Servomill UFM 8 V

#### Рабочая зона

технол. ход, ось X	мм	1300
технол. ход, ось Y	мм	290
технол. ход, ось Z	мм	450
технол. ход верхних салазков	мм	550
размер стола	мм	1600 x 320
макс. допустимая нагрузка стола	кг	300
T-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	3 x 18 x 80

#### Подача

ускоренный ход, ось X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500
скорость подачи, ось X / Y / Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)

#### Вертикальная фрезерная головка

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	80 - 650 / 650 - 5000
-------------------------------	--------	-----------------------

конус шпинделя DIN 2080

SK 40

#### Горизонтальная фрезерная головка

частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60 - 360 / 360 - 1800
конус шпинделя DIN 2080		SK 50
расст. гориз. шпиндель - стол	мм	10 - 460
расст. ось шпинделя - верхняя траверса	мм	245

#### Мощность

двигатель горизонтального шпинделя	кВт	7,5
двигатель вертикального шпинделя	кВт	5,5

#### Размеры и масса

габариты	мм	1900 x 2050 x 2500
масса	кг	2400
Арт.-Nr. вкл. УЦИ		301 255

## Универсальные фрезерные станки

# Servomill UWF 10 • 12 • 15

**Сервомеханический привод - это стабильность, многофункциональность и большая рабочая зона**

- стабильная жесткая конструкция с направляющими типа "ласточкин хвост" по оси X и широкими блочными направляющими по осям Y и Z
- большой рабочий стол и технологический ход по всем осям
- все направляющие закалены, отшлифованы и централизованно снабжаются смазкой
- универсальная поворотная фрезерная головка с помощью простого переключения переводится в горизонтальное положение
- бесступенчатое регулирование скорости подачи и быстрого хода с кнопочным блоком синхронизации их с частотой вращения шпинделя
- ШВП с беззазорным натяжением обеспечивает легкий ход и точную подачу
- надежный привод с закаленными и точно обработанными шестернями

с УЦИ

### Стандартные принадлежности:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, поддон для стружки, LED освещение, система централизованной смазки, СОЖ, сервисный инструмент, руководство по эксплуатации

Опции для этого станка Вы можете найти на нашем сайте, задав в окно поиска Servomill UWF 10, 12 или 15



Рис. Servomill UWF 10

Технические данные Servomill		UWF 10	UWF 12	UWF 15
<b>Рабочая зона</b>				
технологический ход X / Y / Z	мм	900 / 650 / 450	1200 / 700 / 500	1400 / 700 / 500
размер стола	мм	1235 x 460	1600 x 500	2000 x 500
макс. допустимая нагрузка стола	кг	400	1500	1500
T-образн. пазы (Число x Ш x Расст.)	мм	5 x 18 x 80	5 x 18 x 80	5 x 18 x 80
<b>Фрезерная головка</b>				
частота вращения (2)	об/мин	30 - 390 / 390 - 2050	30 - 390 / 390 - 2050	30 - 390 / 390 - 2050
конус шпинделя DIN 2080		SK 40	SK 50	SK 50
угол поворота		360°	360°	360°
расстояние шпиндель / стол	мм	32 - 482	50 - 550	50 - 550
<b>Подача</b>				
ускоренный ход X / Y / Z	мм/мин	5000 / 3000 / 1500	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100
скорость подачи X / Y	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)	10 - 1000	10 - 1000
скорость подачи Z	мм/мин	0 - 1000 (бесступ.)	5 - 500	5 - 500
<b>Мощность</b>				
мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	11	11
<b>Размеры и масса</b>				
габариты	мм	1832 x 2660 x 2100	2200 x 2500 x 2100	2600 x 2500 x 2100
масса	кг	4000	4500	5000
Арт.-№г.		301 256	301 257	301 258



**90 ЛЕТ УСПЕХА - ОПЫТ,  
КАЧЕСТВО, ИННОВАЦИИ**

Качество и надежность с 1923 г.

**Всё из одних рук - металлообрабатывающие станки от одного поставщика**

## Инновативные решения



## 120.000 довольных заказчиков в 40 странах Надежный сервис по всему миру

- К Вашим услугам - квалифицированная комплексная техническая поддержка в наших сервисных центрах по всему миру
- Снабжение запасными частями - большой склад с ходовыми запасными частями
- Горячая сервисная линия Пон. - Четв. с 8.00 до 17.00 ч, Пятн. до 15.00 ч (европ. часовой пояс)
- Обучение программированию при покупке станка с ЧПУ - в головном офисе / Вазбеке

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

